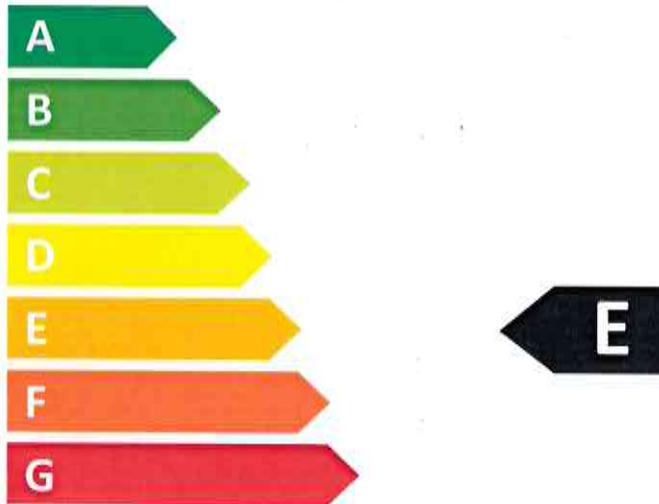




MAGEX S.R.L

IDEA 9L



2392 kWh/annum



1298 L



4°C



2°C

2019/2018



Manuale d'uso

EASY ESTRAZIONE SMART – EVO – PRO - PRO VISION IDEA6 - IDEA9

Versione :MAN002

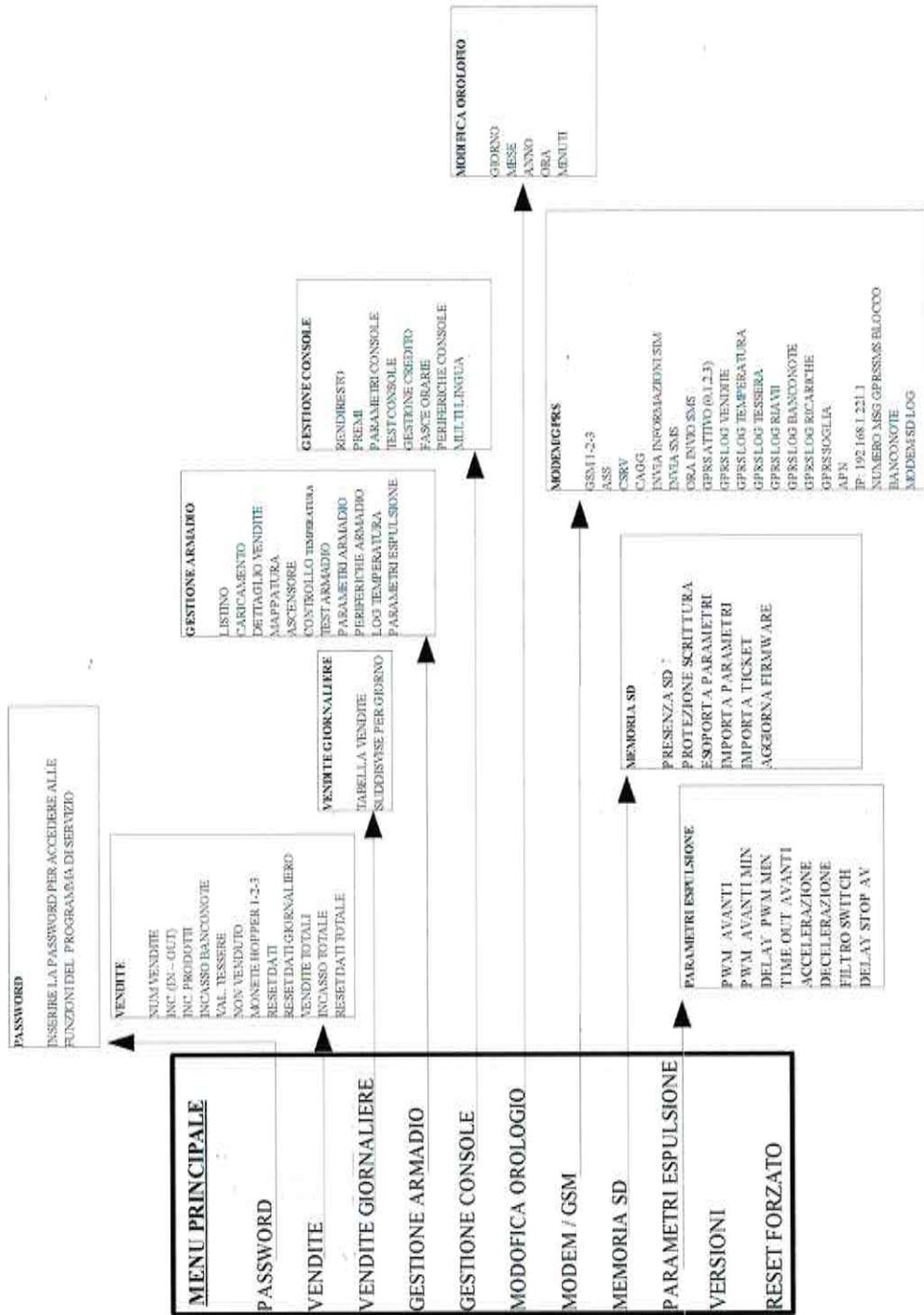
Revisione :REV7

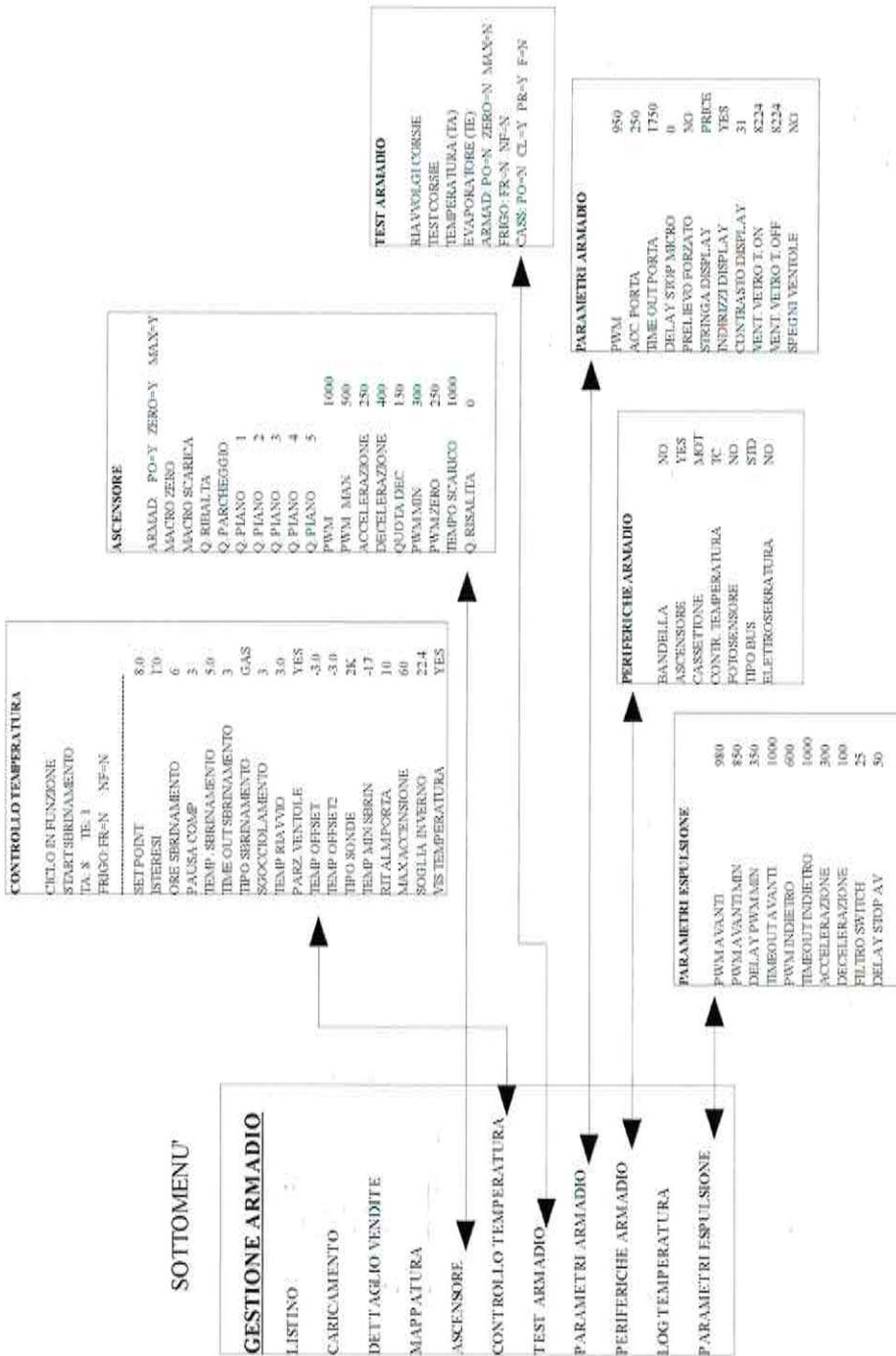
anno :2017

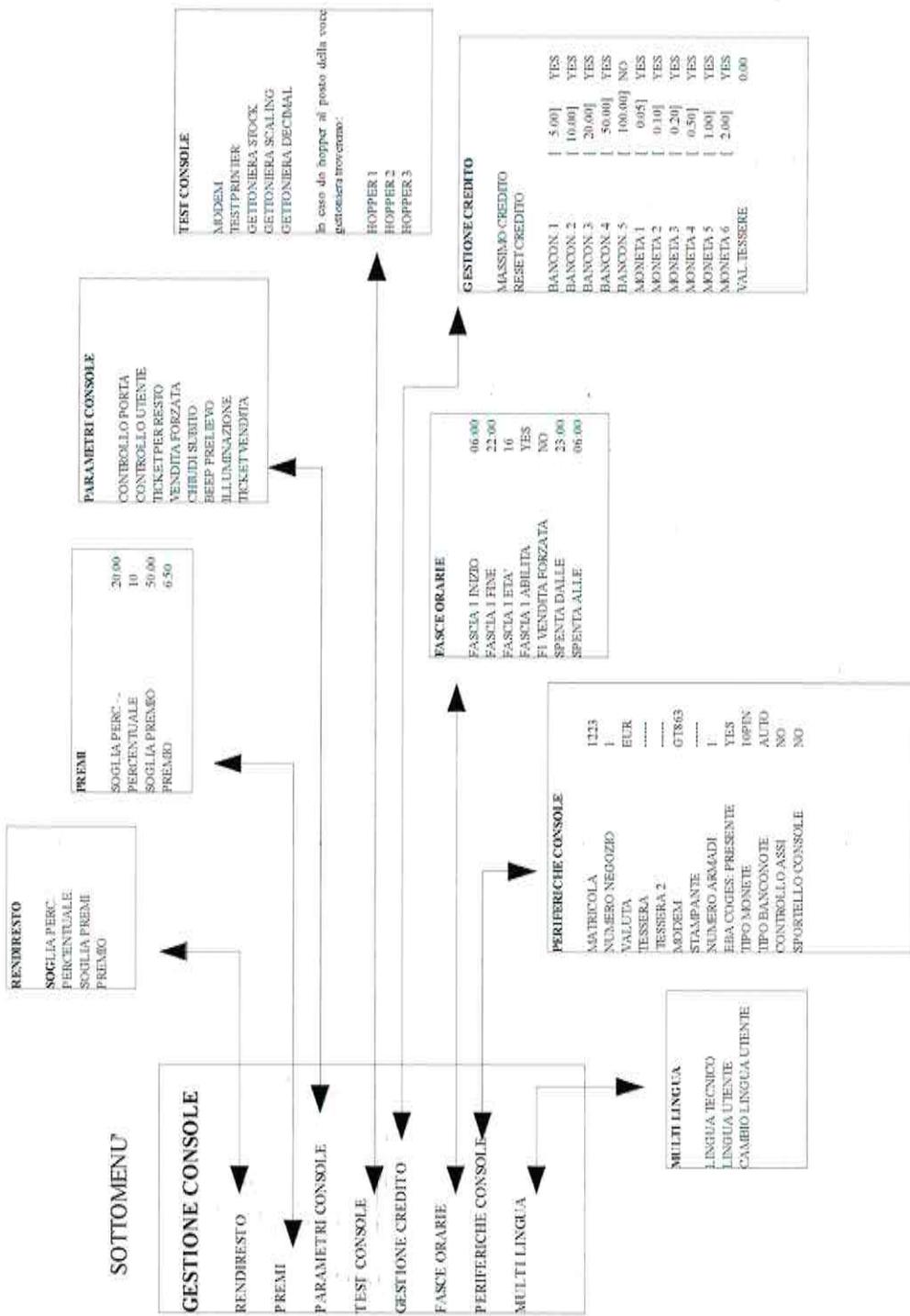
Matricola : 5456

Redatto da:
Ing. Dalla Villa Roberto

MAPPA SOFTWARE FUNZIONI TECNICHE







Indice

| | |
|---|----|
| 1. Introduzione | 7 |
| 1.1 Caratteristiche tecniche | 8 |
| 1.2. Identificazione matricola..... | 9 |
| 1.3 Garanzia | 9 |
| 1.4. Collegamento elettrico del distributore..... | 10 |
| 1.5. Trasporto e installazione | 10 |
| 1.6. Modalità per l'acquisto dei prodotti | 11 |
| 1.7. Passaggio dal menù tecnico al menù cliente | 12 |
| 1.8 Tastierino..... | 13 |
| 1.9. Display | 13 |
| 1.10 Cassetti | 13 |
| 1.11 Switch di chiusura porta..... | 14 |
| 2. Programmazione distributore automatico | 15 |
| 2.1 Menù principale | 15 |
| 2.1 Password..... | 15 |
| 2.1 Vendite | 16 |
| 2.2. Vendite giornaliere | 16 |
| 2.3. Gestione armadio 1 – 4..... | 17 |
| 2.4.1. Listino | 18 |
| 2.4.2. Caricamento | 19 |
| 2.4.3. Dettaglio vendite | 21 |
| 2.4.4. Mappatura | 21 |
| 2.4.5. Ascensore | 24 |
| 2.4.6. Controllo temperatura | 28 |
| 2.4.7. Allarmi macchina | 30 |
| 2.4.7.1 Allarme temperatura..... | 30 |
| 2.4.7.2 Allarme mancanza tensione elettrica..... | 31 |
| 2.4.8. Test armadio | 32 |
| 2.4.9. Parametri armadio | 33 |
| 2.4.10. Periferiche armadio | 34 |
| 2.4.11. Log temperatura | 34 |
| 2.4.12. Parametri espulsione | 36 |
| 2.5. Gestione consolle | 37 |
| 2.5.1. Rendiresto | 37 |
| 2.5.2. Premi | 37 |
| 2.5.3. Parametri consolle..... | 38 |
| 2.5.4. Test consolle..... | 39 |
| 2.5.6. Fasce orarie | 44 |

| | |
|----------------------------------|----|
| 2.5.7. Periferiche consolle..... | 44 |
| 2.5.8. Multi lingua..... | 44 |
| 2.6. Modifica orologio..... | 45 |
| 2.7. Modem GSM/ GPRS..... | 45 |
| 2.8. Memoria SD | 49 |
| 2.9 Parametri espulsione | 50 |
| 2.10. Versioni..... | 51 |
| 2.11. Reset forzato | 51 |
| 3. Manutenzione | 51 |

1. Introduzione

I distributori della serie SHOP24H, SHOP24H Evo e PHARMA24H sono macchine per la distribuzione automatica di prodotti in genere a temperatura controllata.

I prodotti sono visibili da una vetrina frontale protetta da vetro antieffrazione riempito a gas.

Nella parte superiore è situato il gruppo frigo, completamente estraibile ed ispezionabile in pochi secondi.

Il meccanismo di espulsione è pilotato da schede elettroniche dotate di memoria flash programmabile, tale da configurare il distributore secondo le proprie esigenze.

Le operazioni di acquisto si effettuano mediante tastiera esterna e display.

Per la vendita di prodotti riservati ai clienti adulti E' STRETTAMENTE NECESSARIO dotare il distributore di sistema di riconoscimento della maggiore età. Ogni altro uso diverso è da considerarsi improprio, e viene fatto ad esclusiva responsabilità del gestore.

Utilizzi non previsti annullano con effetto immediato la garanzia della macchina.

1.1 Caratteristiche tecniche

| | SMART | EVO | PRO | PRO VISION |
|------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Dimensioni lpxh (mm) | 892 X 884X1839 | 1126 x 884 x 1841 | 1516 x 884 x 1841 | 1561 x 884 x 1961 |
| Peso (Kg) | 300 Kg | 450 Kg | 550 Kg | 580 Kg |
| Numero massimo ripiani | 7 | 7 | 7 | 7 |
| Corsie per piano | 6 | 9 | 14 | 14 |
| Power input | 100-240 [V~] 50/60 [Hz] | 100-240 [V~] 50/60 [Hz] | 100-240 [V~] 50/60 [Hz] | 100-240 [V~] 50/60 [Hz] |
| Power consumption | Approx 300W | Approx 350W | Approx 350W | Approx 350W |
| | | | | |

ATTENZIONE! SE LA MACCHINA E' REFRIGERATA AGGIUNGERE 300MM IN ALTEZZA

1.2. Identificazione matricola

L'identificazione della macchina e del modello avviene attraverso la targhetta posta all'interno della macchina accessibile dalla consolle ad estrazione.

La targhetta porta inciso il numero di matricola dell'apparecchiatura ed il modello.

Essa è indispensabile per conoscere tutti i dati del prodotto e consentire l'invio immediato di eventuali informazioni tecniche e parti di ricambio.

La scheda del profilo macchina con i collaudi eseguiti viene archiviata presso il costruttore, da essa è possibile in qualunque momento risalire alla ricostruzione del prodotto.

| | | |
|--|--|-------------|
| MAGEX | | CE |
| MAGEX S.r.l. Vicenza Italy Tel.0444 440917 www.magex.it Fax.0444 448294 magex@magex.it | | |
| Modello | | Data costr. |
| | | |
| Matricola | | |
| | | |
| Cliente | | |
| | | |

1.3 Garanzia

La Casa garantisce i propri distributori da difetti meccanici costruttivi per la durata di 12 mesi. Danni derivati da un uso non corretto della macchina, come un voltaggio diverso da quello prescritto, uso di monete difettose, pulizie trascurate, ecc. non sono coperti da garanzia. Qualsiasi intervento tecnico dovuto a cattivo uso sarà a totale carico dell'utente.

1.4. Collegamento elettrico del distributore

Il distributore è fornito con cavo e spina di alimentazione, funziona con tensione di rete a 220V. Per il collegamento elettrico è sufficiente una presa di corrente a due poli + terra da 10 A. La presa può essere a muro, oppure inserita all'interno del distributore.

In ogni caso, accertarsi che il collegamento risponda alle norme relative, accertare la presenza del collegamento di terra, della sua continuità e, sulla rete, dei requisiti di sicurezza necessari.

Le condizioni dell'allacciamento devono essere periodicamente controllate per verificarne l'integrità; per nessuna ragione, possono essere modificati i collegamenti dell'alimentazione all'interno della macchina.

1.5. Trasporto e installazione

Il distributore viene spedito con un imballaggio unico, già montato e pronto per l'installazione. Staccare i supporti in legno, se presenti, svitando i 4 bulloni M20 che li tengono agganciati alla macchina. I bulloni vanno poi riavvitati alla parte inferiore del distributore e regolati in modo tale che il distributore sia perfettamente orizzontale.

Durante le operazioni di trasporto e di carico e scarico, tutte le manovre devono essere effettuate con particolare cura. La macchina, completa dell'imballo, può essere sollevata dai normali mezzi di trasporto come carrelli elevatori e trasportati.

- Durante gli spostamenti non inclinare mai il prodotto.
- Non rovesciare il distributore.
- Non sollevare il distributore con prese sui lati.

Non scuotere la macchina.

Non scaricarla violentemente

Prima dell'installazione verificare che:

- Non sia esposto a raffiche e spruzzi d'acqua
- Non si possano formare dei ristagni d'acqua sul fondo
- Non sia vicino a fonti di calore, quadri elettrici o tubazioni del gas
- Non sia d'intralcio a dispositivi di emergenza e/o soccorso
- Attenersi alle indicazioni poste nel contratto di vendita

L'installazione in luoghi o condizioni non idonee alle indicazioni sopra descritte annullano con effetto immediato la garanzia della macchina.

1.6. Modalità per l'acquisto dei prodotti

Distributore senza sistema maggiore età:

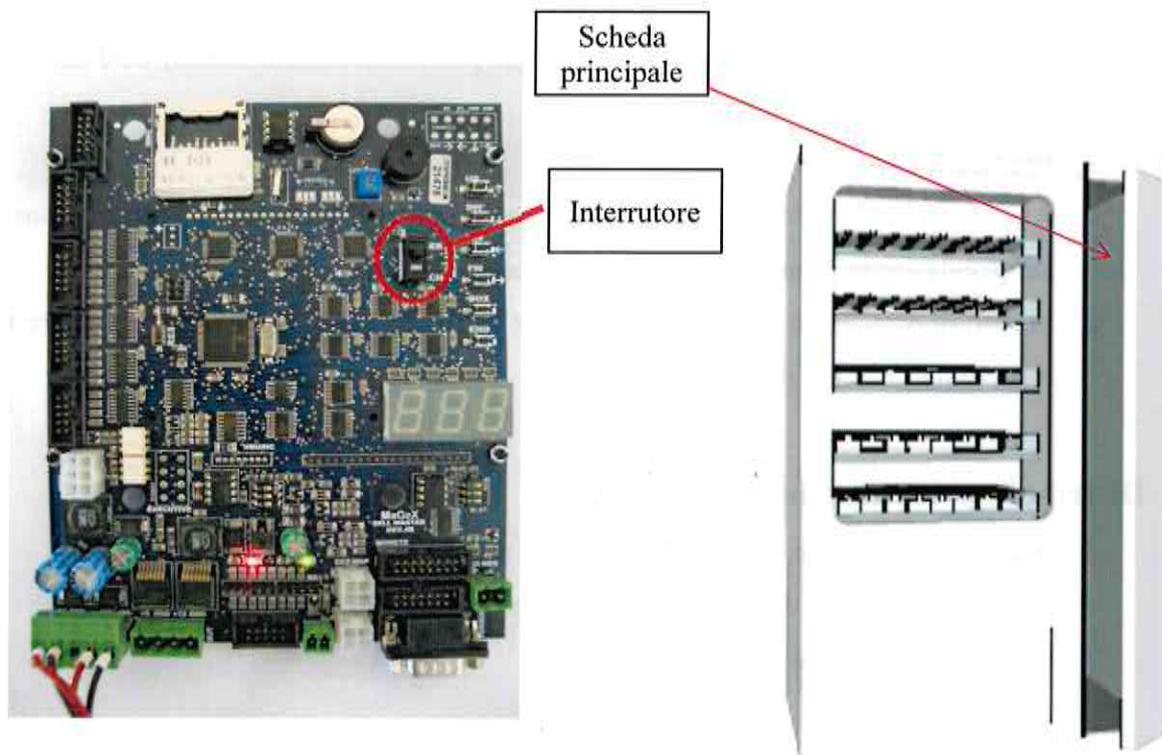
1. Scegliere il prodotto tra quelli esposti
2. Inserire le banconote e/o le monete, oppure se presente il sistema fidelity card inserire la card
3. Digitare il codice del prodotto
4. Attendere che il prodotto finisca nel cassetto di prelievo e quando il segnale luminoso lampeggia aprire lo sportello e ritirare il prodotto
5. In caso di pagamento per contanti attendere l'erogazione del resto, oppure premere il relativo pulsante per il resto

Distributore con sistema maggiore età:

- 2 Inserire il documento idoneo per abilitare il distributore alla vendita
- 3 Seguire le istruzioni dei punti 1-2-3-4-5 come al paragrafo precedente
- 4 Ritirare il documento

1.7. Passaggio dal menù tecnico al menù cliente

Per passare dalla modalità cliente a quella tecnico utilizzare l'interruttore indicato:



Menu cliente



Posizione dell'interruttore
verso l'alto

Con la posizione verso l'alto dell'interruttore posto sulla scheda principale, il distributore visualizza la schermata cliente con tutte le informazioni necessarie.

Menu Tecnico



Posizione dell'interruttore
verso il basso

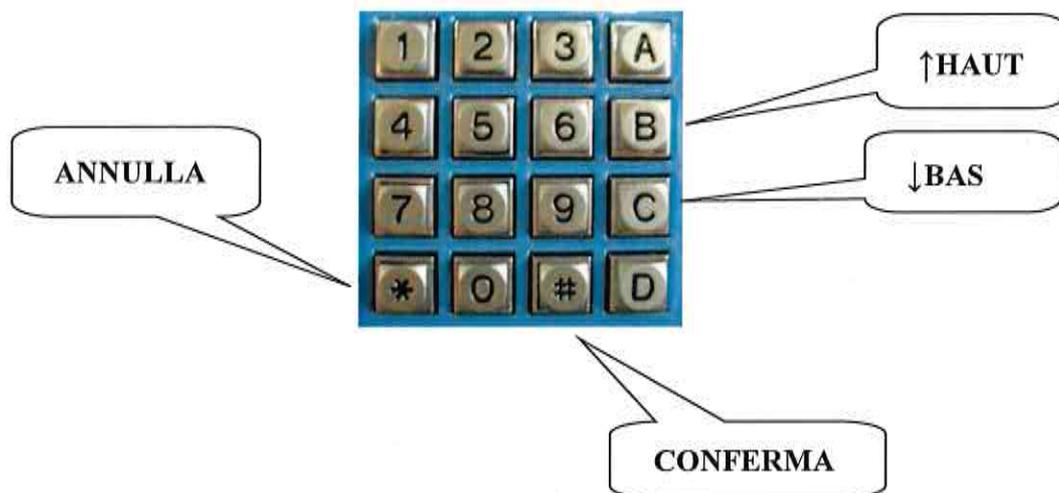
Con la posizione verso il basso dell'interruttore la macchina entrerà nella videata del menù generale programmazione che apparirà a video in forma estesa visualizzando tutti i sottomenù.

La selezione dei sottomenù avviene tramite la casella evidenziatrice che potrà essere fatta scorrere dall'alto al basso.

Essa potrà essere posizionata in corrispondenza dei vari sottomenù facendola scorrere verticalmente tramite i tasti freccia B e C.

Una volta selezionato il sottomenù si potrà accedere allo stesso tramite il tasto “#”

1.8 Tastierino



1.9. Display

Le macchine sono dotate di un display grafico 280 x 128 protetto da uno schermo antiscalfittura; tale lcd facilita tutte le operazioni di selezione da parte dell'utente e di programmazione da parte del gestore.

Per la pulizia del vetro di protezione usare un panno umido, per il controllo e verifica del display agire dall'interno macchina.

La regolazione del contrasto del video può essere eseguita tramite il potenziometro posto sopra l'interruttore all'interno della macchina.

Tale regolazione deve essere fatta agendo sul trimmer di regolazione con un cacciavite per taglio piccolo.

1.10 Cassetti

Le macchine sono costituite da cassette estraibili, ognuno dei quali può avere da 6 a 14 corsie programmabili a seconda del modello.

Per estrarre i cassette è sufficiente applicare una leggera trazione e superare così la forza esercitata dalla calamita che ha la funzione di mantenere il cassetto nella posizione corretta durante il funzionamento della macchina.

Il cassetto estratto facilita il riempimento con i prodotti.

Alla fine delle operazioni reinserire il cassetto sino al fondo macchina facendo attenzione che la

calamita faccia presa sulla barra verticale posta sul fondo.

In base alle altezze dei prodotti da distribuire, devono essere modificate le altezze tra un cassetto e l'altro all'interno della macchina.

Per modificare le altezze di inserimento sarà necessario spostare le guide di scorrimento laterali mobili, accertandosi che la nuova quota di fissaggio corrisponda sia sulla guida di destra che su quella di sinistra.

Sui cassettei possono essere utilizzati degli accessori per facilitare la vendita di alcuni prodotti

→ **Divisori corsia**

Consentono di separare i prodotti dividendo in scomparti i cassettei e favoriscono il corretto avanzamento di prodotti voluminosi.

Possono essere posizionati a piacere utilizzando le apposite fessure presenti sui cassettei.

Introdurre le alette all'interno delle fessure desiderate e tirare verso se il divisorio sino a bloccare lo stesso sul cassetto.

→ **Palettine trasparenti**

Si utilizzano per separare un prodotto dal successivo.

→ **Aggancio molla**

Abbinato alla palettina trasparente permette di caricare sul cassetto prodotti sottili.

1.11 Switch di chiusura porta

Lo switch di chiusura porta è installato nella parte inferiore della porta vetrina ed è costituito da un magnete fisso sulla porta ed un sensore induttivo nel telaio. A porta aperta la macchina è fuori servizio ed emette un doppio bip.

Con la macchina è fornito un magnete che, posizionato vicino al sensore, permette di simulare la porta chiusa e risolvere quindi alcuni problemi.

2. Programmazione distributore automatico

2.1 Menù principale

E' il menù principale della macchina da cui si ha accesso a tutti i gruppi dei sottomenù.

Con i tasti SU e GIU' si scorrono le voci del menù, con il tasto "conferma" si abilita la modifica di un parametro. Per ritornare al menù principale o annullare delle scelte è sufficiente premere il tasto "annulla".

| | |
|----------------------|-------|
| MENU' PRINCIPALE | T |
| PASSWORD | ***** |
| VENDITE | |
| VENDITE GIORNALIERE | |
| GESTIONE ARMADIO | 1 |
| GESTIONE CONSOLE | |
| MODIFICA OROLOGIO | |
| MODEM GSM/GPRS | |
| MEMORIA SD | |
| PARAMETRI ESPULSIONE | |
| VERSIONI | |
| RESET FORZATO | |

Nelle pagine seguenti passeremo in rassegna tutte le funzioni disponibili nel menù principale-

2.1 Password

Inserendo la password standard **11111** si abilita l'accesso ad alcuni menu, che altrimenti non sarebbero accessibili. La maggior parte dei menù sono accessibili senza password.

Per comodità indicheremo con un * i menù non accessibili senza password.

2.1 Vendite

Il menù vendite consente la visualizzazione delle vendite, nel dettaglio:

| VENDITE | T |
|------------------------|----------|
| NUM. VENDITE | 0 |
| INC. (IN-OUT) | 100.00 |
| INC. PRODOTTI | 100.00 |
| INC. BANCONOTE | 90.00 |
| VAL.TESSERE | 0 |
| NON VENDUTO | 0 |
| MONETE HOP. 1 | 0 |
| RESET DATI | |
| RESET DATI GIORNALIERI | |

- **NUM. VENDITE:** Indica il numero totale di vendite, dall'ultimo reset.
- **INC. (IN-OUT):** Indica l'incasso totale (calcolato facendo la differenza tra tutti i soldi incassati meno i resti erogati), dall'ultimo reset
- **INC. PRODOTTI:** Indica l'incasso netto dei prodotti venduti, dall'ultimo reset
- **INC. BANCONOTE:** Indica l'incasso totale delle sole banconote, dall'ultimo reset
- **VAL.TESSERE:** Indica la somma dei crediti delle fidelity card
- **NON VENDUTO:** Indica l'incasso dei soldi accreditati ma non spesi sul distributore, dall'ultimo reset
- **MONETE HOP. 1:** Non utilizzato
- **RESET DATI:** Azzera tutti i valori precedenti (escluso il valore tessere)
- **RESET DATI GIORNALIERI :** Azzera tutti i valori delle vendite giornaliere
- **VENDITE TOTALI:** Indica il numero delle vendite effettuate dal distributore
- **INCASSO TOTALE:** Indica l'incasso del distributore al netto dei resti
- **RESET DATI TOTALE:** Azzera la memoria dei dati registrati

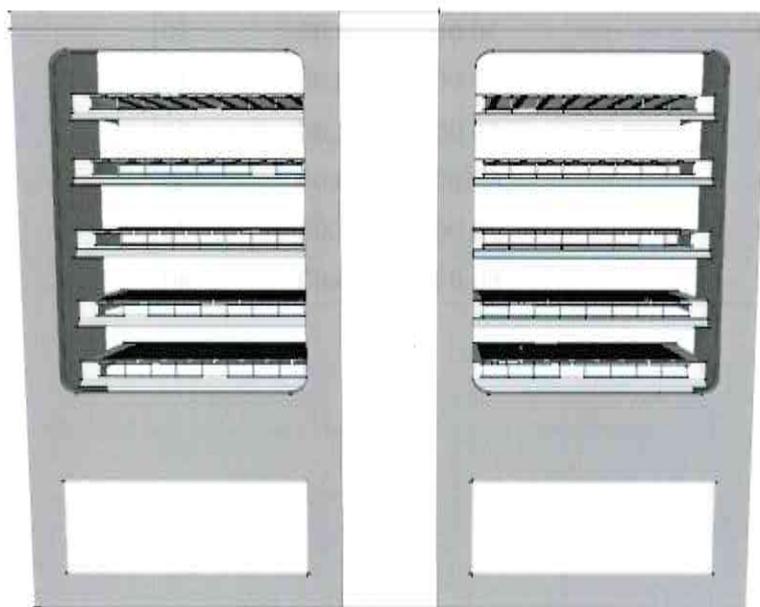
2.2. Vendite giornaliere

Riepilogo delle vendite, suddiviso per giorni (contiene fino a 63 registrazioni)

| DATA | IN-OUT | VEND. | P01 |
|-------|--------|-------|-----|
| 01/11 | 0.00 | 0.00 | 0 |
| 02/11 | 10.00 | 10.00 | 10 |
| 03/11 | 20.00 | 20.00 | 20 |
| 04/11 | 30.00 | 30.00 | 30 |
| 05/11 | 40.00 | 40.00 | 40 |
| 06/11 | 50.00 | 50.00 | 50 |
| 07/11 | 60.00 | 60.00 | 60 |
| 08/11 | 70.00 | 70.00 | 70 |
| 09/11 | 80.00 | 80.00 | 80 |

2.3. Gestione armadio 1 – 4

Attraverso questo menù è possibile modificare tutte le impostazioni dell'armadio selezionato. Essendo il distributore Shop24H un distributore modulare, nel menù sono presenti tante righe GESTIONE ARMADIO, quanti sono gli armadi del distributore. Ad esempio in caso di distributore doppio vi sarà GESTIONE ARMADIO 1 e GESTIONE ARMADIO 2.



| MENU ARMADIO | T |
|---------------------|---|
| LISTINO | |
| CARICAMENTO | |
| DETTAGLIO VENDITE | |
| MAPPATURA | |
| ASCENSORE | |
| CONTROLLO TEMP. | |
| TEST ARMADIO | |
| PARAMETRI ARMADIO | |
| LOG TEMPERATURE | |

2.4.1. Listino

Accedendo a questo menu si impostano i prezzi di ogni singolo prodotto.

Quando si accede al menu vengono visualizzati i piani nello stesso ordine in cui sono disposti nel distributore (1° piano in basso) .

Selezionare il ripiano desiderato, utilizzare il tasto **B** per salire o **C** per scendere, e confermare con il tasto #.

| SELEZIONA IL PIANO | AIT | |
|--------------------|----------|---|
| PIANO | 6 | ↑ |
| PIANO | 5 | |
| PIANO | 4 | ↓ |
| PIANO | 3 | |
| PIANO | 2 | |
| PIANO | 1 | |

Esempio: Ripiano 3, confermando si ottiene:

| SELEZIONA LA CORSIA | AIT | |
|---------------------|-------------|---|
| MOT. 31 | 1.00 | ↑ |
| MOT. 32 | 1.00 | |
| MOT. 33 | 1.00 | ↓ |
| MOT. 34 | 1.00 | |
| MOT. 35 | 1.00 | |
| MOT. 36 | 1.00 | |
| MOT. 37 | 1.00 | |
| MOT. 38 | 1.00 | |
| MENU SUCCESSIVO | | |

Selezionare il motore e digitare l'importo, facendo attenzione di inserire tutte le cifre (unita, decimi e centesimi)

Esempio: per inserire **2 €** digitare **200**

per inserire **12.50 €** digitare **1250**.

Confermare con il tasto #

2.4.2. Caricamento

Attraverso questo menù si riportano al punto di partenza le corsie dei cassetti, che sono avanzate per

effetto della vendita dei prodotti.

Tramite questa funzione è possibile anche effettuare dei test di erogazione per simulare le vendite dei prodotti stessi.

□ **Reinizializzazione di tutto l' ARMADIO:**

Selezionare **CARICAMENTO** e premere il **TASTO A**, **tutte le corsie dell'armadio** si rimettono al loro punto di partenza. (comprese le corsie che non hanno effettuato vendite)

□ **Reinizializzazione di un PIANO singolarmente:**

Selezionare **CARICAMENTO** e **confermare con il tasto #**, si ottiene la seguente schermata:

| SELEZIONA IL PIANO | AIT | |
|---------------------------|------------|---|
| PIANO | 6 | ↑ |
| PIANO | 5 | |
| PIANO | 4 | ↓ |
| PIANO | 3 | |
| PIANO | 2 | |
| PIANO | 1 | |

A questo punto selezionare il piano desiderato (nell'esempio il n°3) e premere il **TASTO A**, **tutte le corsie del piano** si rimettono a loro punto di partenza. (comprese le corsie che non hanno effettuato vendite)

□ **Reinizializzazione di una CORSIA singolarmente:**

Selezionare il piano desiderato (nell'esempio il piano n° 3),e **Confermare con il tasto #**, si ottiene la seguente schermata:

| CARICAMENTO | AIT | |
|--------------------|------------|---|
| MOT. 31 | RUN | ↑ |
| MOT. 32 | RUN | |
| MOT. 33 | RUN | ↓ |
| MOT. 34 | RUN | |
| MOT. 35 | RUN | |
| MOT. 36 | RUN | |
| MOT. 37 | RUN | |

| | |
|-----------------|-----|
| MOT. 38 | RUN |
| MENU SUCCESSIVO | |

Selezionare il motore interessato, ad esempio il n° 34 e premere il Tasto A, la SOLA corsia **selezionata** si rimette al suo punto di partenza.

Tuttavia ci sono altre possibilità di riavvolgere le corsie, e nello specifico:

- Nei distributori con porte posteriori tramite un tasto sulla paratia che permette il riavvolgimento delle corsie senza dover accedere al menù tecnico.

Per effettuare il riavvolgimento il tasto va tenuto premuto per alcuni secondi sino a sentire un “bip”.

- Nei distributori allestiti per vendite a peso variabile, nei quali il caricamento avviene tramite il comando dato da un lettore di codici a barre.

□ **FUNZIONE di TEST per EROGAZIONE PRODOTTO / simulazione di vendita**

Dal menù principale, selezionare la voce armadio, quindi la voce caricamento; individuare il numero di piano interessato quindi il numero di corsia ove effettuare la prova di erogazione prodotto; premere il tasto conferma; la linea orizzontale del cursore si sposterà a destra centrando il “fuoco” sulla parola “RUN”; premere nuovamente il tasto conferma; il distributore partirà ad effettuare una erogazione del prodotto simulando il ciclo di vendita completo con l'azionamento dell'ascensore , del cassettone e lo sblocco del vano ritiro prodotto.

2.4.3. Dettaglio vendite

menù suddiviso per piano e corsia attraverso il quale si può conteggiare il numero delle vendite ed il relativo incasso effettuato dalla singola corsia

2.4.4. Mappatura

Questo è il menu che permette di regolare la larghezza e la profondità delle corsie, per adattarsi ai differenti prodotti. (Per accedere a questo menu è necessario inserire la password '1111' nell'apposito menu).

Confermare il menu **MAPPATURA** con il **TASTO #** :

| | |
|------------------|-----|
| MAPPATURA | AIT |
| NUMERO PIANI | |

Una volta scelte le corsie da raggruppare (nel nostro esempio la 31 e la 32), posizionarsi sulla seconda corsia scelta (nell'esempio la 32), confermare 1 VOLTA con il TASTO #, la colonna a sinistra si evidenzia (vedi sotto), premere il TASTO 2, e la colonna passerà da YES a GRP (gruppo) confermare con il TASTO #. A questo punto la corsia 32 si muoverà assieme alla 31.

MOT. 31

YES [04]

MOT. 32

GRP

TABELLA PASSI CONFIGURAZIONE PIU' COMUNI

| Prodotto | Numero di passi | Numero di corsie raggruppate | Piano Consigliato |
|--|-----------------|------------------------------|-------------------|
| Bottiglie 0,5 lt Lattine Grandi e piccole | 3 | 1 | 1 / 2 |
| Patatine | 3 | 2 | 3 / 4 |
| Snack | 2 | 1 | 3 / 4 / 5 / 6 |
| Snack | 1 | 2 | 3 / 4 / 5 / 6 |
| Chewingum | 1 | 1 | 5 / 6 |
| Panini Tramezzini | 4 | 2/3 | 4 / 5 / 6 |
| Tessere | 1 | 1 | 4 / 5 |
| Succhi di frutta (Brick) | 2 | 1 | 3 / 4 / 5 / 6 |
| Preservativi | 1 | 1 | 3 / 4 / 5 / 6 |

Qualora si volesse tornare alla configurazione singola della corsia:

Nell'esempio precedente avevamo le corsie 31 e 32 in gruppo, per farle lavorare singolarmente selezionare la corsia configurata come GRP (la 32), e premere conferma (TASTO #) 1 volta, la colonna a sinistra si evidenzia (vedi sotto), premere il TASTO 1, e la colonna passerà da GRP a YES confermare con il TASTO #.

MOT. 31

YES [04]

MOT. 32

YES [04]

ATTIVAZIONE GESTIONE MAGAZZINO (prodotti peso variabile):

(attenzione, questa configurazione si abilita entrando con il livello di password superiore; all'occorrenza contattare il servizio assistenza MAGEX per maggiori dettagli).

Questa peculiarità consente la vendita dei prodotti a peso variabile in modo snello e senza difficoltà nella gestione dei prezzi. Infatti, la procedura prevede di caricare i prodotti nel macchinario.

prezzandoli automaticamente attraverso la lettura del dato direttamente dal codice a barre presente sul prodotto.

Per abilitare la funzione, dal menù principale del programma tecnico, selezionare la voce GESTIONE CONSOLE quindi PERIFERICHE CONSOLE; scorrere il menù fino alla voce “GESTIONE MAGAZZINO” ed impostarla a “YES” (premere il tasto numero 1 per YES, ZERO per NO); procedere nel medesimo menù impostando la voce BARCODE che si trova subito sotto a P-VAR (tasto num. 1=P-VAR, tasto num. 0= disabilitato); uscire dal menù.

A questo punto è necessario attivare nel listino prezzi la funzione di prezzatura automatica del prodotto a peso variabile; procedere nel modo seguente: dal menù principale selezionare la voce “GESTIONE ARMADIO” quindi “LISTINO”. Posizionare il cursore sul numero di piano e sulla corsia che si desidera destinare a questa particolare funzione e premere la lettera “D”; la corsia cambierà il prezzo con la scritta “P-VAR”.

Per caricare il prodotto, avviare la procedura leggendo con la pistola BARCODE il codice a barre che individua la corsia da caricare; a questo punto la corsia procederà ad effettuare il riavvolgimento. Una volta completato il riavvolgimento leggere il codice a barre del prodotto e posizionarlo sullo scomparto di prima erogazione della corsia; ripetere l'operazione procedendo per ordine fino al riempimento degli spazi disponibili della corsia selezionata. A caricamento terminato chiudere la procedura rileggendo con la pistola barcode il codice a barre della corsia appena caricata. E' possibile verificare dal software il numero dei prodotti caricati alla voce GESTIONE ARMADIO / CARICAMENTO; la lettera “S” seguita da un numero indica lo “STOCK” presente sulla corsia cioè il numero dei prodotti caricati; il contatore andrà decrementando fino al valore zero man mano che verranno venduti i prodotti.

ACCESSORI NECESSARI PER LA “GESTIONE MAGAZZINO”

- pistola laser per la lettura dei codici a barre
- codici a barre applicati sulle corsie
- attivazione da programma della funzione di “gestione magazzino”
- codici a barre conformi per i prodotti

2.4.5. Ascensore

Attraverso questa voce del menu si possono controllare e modificare le posizioni in altezza dell'ascensore per ogni singolo piano. Il riposizionamento dei punti di fermata dovrebbe essere fatto ogni volta che vengono aggiunti o spostati i cassettei dei prodotti.

TITOLO Menu

Indice passi encoder

Indice menù



| | | | |
|--------------------------|----------|-----|------------|
| ASCENSORE | | 214 | AIT |
| ARMAD: PO=Y ZERO=Y MAX=Y | | | |
| MACRO ZERO | | | |
| MACRO SCARICA | | | |
| Q. RIBALTA | | | -240 |
| Q. PARCHEGGIO | | | 700 |
| Q. PIANO | 1 | | 592 |
| Q. PIANO | 2 | | 721 |
| Q. PIANO | 3 | | 1022 |
| Q. PIANO | 4 | | 1427 |
| Q. PIANO | 5 | | 1945 |

Nella prima riga in alto denominata ARMAD posso verificare lo stato dei micro della porta_armadio e dei micro fine corsa dell'ascensore superiore ed inferiore

PO - sensore micro PORTA ARMADIO; PO=Y/N (Y se porta aperta, N se porta chiusa)

ZERO – sensore ottico inferiore ascensore; ZERO=Y/N (Y se sens. interrotto, N se sens. libero)

MAX - sensore micro superiore ascensore; MAX=Y/N (Y se premuto, N se non premuto)

N.B. Con porta del distributore APERTA, l'ascensore NON funziona.

Voce - MACRO ZERO:

azionare l'ascensore per allinearlo al punto di riposo/partenza denominato Macro Zero.

Selezionare questa voce e premere il **tasto A**, l'ascensore esegue una ricerca del punto di ZERO (il punto di ZERO si trova in basso). Eseguire sempre questa operazione prima di muovere l'ascensore.

Per eseguire il comando, posizionare il cursore sulla scritta e premere la lettera "A".

Voce - MACRO SCARICA:

azionare l'ascensore per eseguire l'operazione di ribaltamento del piano dell'ascensore per scaricare i prodotti all'interno del cassettono. **IMPORTANTE** ricordarsi di aprire il ripiano del cassettono prima di avviare questa funzione.

Il ciclo termina con il riposizionamento alla quota di Macro Zero dell'ascensore stesso. Per eseguire il comando, posizionare il cursore sulla scritta e premere la lettera "A".

Voce - Q. RIBALTA:

funzione per la regolazione della quota di Macro Scarica, cioè quella posizione che deve raggiungere il piano ascensore per eseguire lo scarico del prodotto all'interno del cassettono. Per la sua regolazione, vedere punto successivo – modifica quota di un piano.

Voce - QUOTA PARCHEGGIO:

oltre alla quota dei piani è possibile definire una quota di parcheggio, generalmente impostata per il

primo piano considerato la minima altezza dal vano di ritiro prodotto; la configurazione della quota parcheggio permettere di erogare il prodotto direttamente nel cassettoni senza l'uso dell'ascensore. Questa opzione evita il bloccaggio dei prodotti voluminosi. Per definire la quota parcheggio eseguire la procedura di "modifica della quota di un piano" come da paragrafo successivo, selezionando la voce Q.PARCHEGGIO e fissando l'altezza dell'ascensore appena al di sopra del secondo piano.

Per impostare il primo piano in QUOTA parcheggio, selezionare con il cursore piano uno, premere il tasto # di conferma, poi il tasto 0, quindi di nuovo conferma #.

MODIFICA DELLA QUOTA DI UN PIANO:

Prima di eseguire questa procedura assicurarsi di aver fatto una MACRO ZERO (vedi definizione voce MACRO ZERO).

Nel menù ascensore, agendo sui tasti "B" e "C" (equivalenti a freccia su e freccia giù) posizionare il cursore sul numero del piano desiderato quindi premere la lettera "A"; a questo punto l'ascensore si muoverà fino alla quota del piano prescelto; variare la quota in altezza agendo sul **tasto B o sul tasto C per alzare o abbassare l'ascensore**, fino a trovare la posizione desiderata (la posizione più corretta rispetto al ripiano è appena al di sotto della barra dei prezzi). Confermare la posizione con il **TASTO D**.

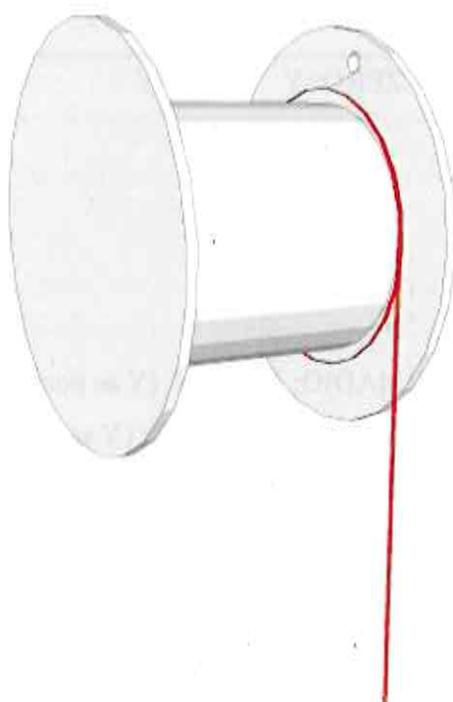
POSSIBILI PROBLEMATICHE relative al MOVIMENTO ASCENSORE

alcuni malfunzionamenti dell'ascensore sono dovuti, nella maggioranza dei casi, all'avvolgimento non corretto del cavo d'acciaio che traina l'ascensore.

E' opportuno quindi verificare alcuni dettagli della movimentazione in particolare:

VERIFICA DEL POSIZIONAMENTO CAVO D'ACCIAIO

ad ascensore in posizione di riposo/partenza (posizione di Macro Zero) il cavo d'acciaio deve presentarsi riavvolto per una sola spira attorno alla puleggia, scendere lungo la verticale rimanendo visibile all'occhio, partendo dalla sezione di cilindro della puleggia fronte a noi fino ai punti di ancoraggio più basso sulla ribalta dell'ascensore. La parte di cavo rimasta riavvolta sulla puleggia in posizione di MACRO ZERO, servirà ad eseguire l'operazione di MACRO SCARICA quando richiesto dal sistema.



VERIFICA DEL POSIZIONAMENTO INCLINATO PULEGGIA AVVOLGI CAVO:

il corretto montaggio della puleggia di avvolgimento del cavo d'acciaio prevede una leggera inclinazione della puleggia verso il motore in modo da favorire l'avvolgimento a spire sequenziali non sovrapposte del cavo stesso.

VERIFICA DEL FUNZIONAMENTO REGOLARE MICRO FINE CORSA ASCENSORE

lungo la barra di scorrimento dell'ascensore, posizionati all'estremità superiore ed inferiore sono montati i sensori di fine corsa dell'ascensore; trattasi di sensore meccanico per il controllo della corsa massima superiore e sensore ottico per il controllo della corsa massima inferiore (in alcuni modelli possono essere montati entrambi i micro di tipo meccanico). Per verificarne il corretto funzionamento è sufficiente leggere lo stato del sensore dal programma tecnico, facendo attenzione al cambio di stato letto nel display corrispondente all'azionamento del micro;

ciò significa che premendo e rilasciando il micro superiore devo vedere che la voce "MAX" del menù cambia da Y a N per ogni azione; lo stesso dicasi per il sensore ottico inferiore vale a dire che per ogni volta che interpongo nella forcella una lama che interrompe il fascio devo vedere che la voce "ZERO" cambia da Y a N.

(didascalia menu ascensore)

| | | |
|--------------------------|-----|-----|
| ASCENSORE | 214 | AIT |
| ARMAD: PO=Y ZERO=Y MAX=Y | | |
| MACRO ZERO | | |

PO - sensore micro PORTA ARMADIO; PO=Y/N (Y se porta aperta, N se porta chiusa)

ZERO – sensore ottico inferiore ascensore; ZERO=Y/N (Y se sens. interrotto, N se sens. libero)

MAX - sensore micro superiore ascensore; MAX=Y/N (Y se premuto, N se non premuto)

2.4.6. Controllo temperatura

Sezione del programma per il controllo e la gestione del gruppo refrigerante del distributore qualora previsto; la sezione è protetta da password multipla che può abilitare diversi livelli di accesso a seconda dell'operatore; il programma prevede molteplici funzioni, le più impostate direttamente dalla casa madre secondo parametri prefissati e uguali per tutti i macchinari, altre variabili a seconda delle preferenze del gestore come il grado di temperatura e l'eventuale parametro per lo sbrinamento. Per arrivare alla sezione del programma che gestisce e controlla il gruppo refrigerante selezionare dal MENU PRINCIPALE, la voce “GESTIONE ARMADIO” quindi “CONTROLLO TEMPERATURA”; apparirà il seguente menù:

| | |
|---------------------------|------------|
| CONTR. TEMPERATURA | AIT |
| CICLO IN FUNZIONE | OFF |
| START SBRINAMENTO | |
| TA: 2 TE: -3 | |
| FRIGO: FR=N NF=N | |
| ----- | |
| SET POINT | 8.0 |
| ORE SBRINAMENTO | 6 |

Voce - “CICLO IN FUNZIONE” assume il valore “ON” oppure “OFF” indica se il gruppo refrigerante è abilitato a funzionare oppure no; nel secondo caso, cioè con parametro a “OFF”, il frigo è come se non fosse presente.

Voce - "SBRINAMENTO" assume il valore "ON" oppure "OFF" a seconda che il gruppo refrigerante stia eseguendo uno sbrinamento o meno.

Voce - "TA : TE:" indicano il valore della temperatura raggiunto dall'ambiente all'interno del distributore (TA) e la temperatura alla quale si trova l'evaporatore (TE).

Voce - "FRIGO: FR=N NF=N" assumono i valori "Y" oppure "N" ed indicano rispettivamente se il frigo (FR) è in funzione (Y=si, N=no), o se è attivo il ciclo di sbrinamento (NF).

Voce - "SET POINT" , indica il valore espresso in gradi centigradi della temperatura alla quale voglio regolare il distributore.

Voce - "ORE SBRINAMENTO", indica il valore espresso in ore degli intervalli di sbrinamento.

Eventuali ulteriori voci che si abilitano accedendo con un livello superiore di password sono da considerarsi parametri prefissati dalla casa madre variabili solo con supporto tecnico Magex.

Di seguito sono illustrate ulteriori voci che si abilitano accedendo con un livello superiore di password sono da considerarsi parametri prefissati dalla casa madre variabili solo con supporto tecnico Magex.

- "PAUSA COMPRESSORE" . Indica in minuti il tempo minimo tra due accensioni successive.
- "TEMPERATURA SBRINAMENTO". Indica in °C la temperatura alla quale viene portato l'evaporatore per effettuare lo sbrinamento.
- "TIMEOUT SBRINAMENTO". Indica in minuti il tempo massimo della funzione sbrinamento. Se la temperatura di sbrinamento non è stata raggiunta entro questo tempo lo sbrinamento viene comunque considerato completato.
- "TIPO SBRINAMENTO". Può assumere il valore di GAS o ELET;ciò sta ad indicare il tipo di frigo installato. Se con sistema di sbrinamento a gas caldo (GAS), o con sistema a sbrinamento elettrico (ELET). Esteriormente le unità refrigeranti si differenziano con la presenza o meno di una elettrovalvola, caratteristica dei sistemi a GAS.
- "SGOCCIOLAMENTO". Pausa espressa in minuti del compressore e ventole dopo aver completato uno sbrinamento. Si rende necessario per evitare di ghiacciare l'acqua derivata dallo sbrinamento presente sull'evaporatore e favorirne l'evaporazione.
- "TEMP RIAVVIO". Pausa espressa in minuti prima della ripartenza del compressore a sgocciolamento completato.
- "PARZ. VENTOLE". Se l'opzione è impostata YES le ventole del compressore nel funzionamento a regime rimangono 40 secondi accese e poi 20 secondi spente. Se l'opzione è NO le ventole rimangono sempre accese.
- "TEMP: OFFSET". Indica la temperatura di compensazione delle due sonde.

E' un valore determinato sperimentalmente in azienda e compensa le variazioni di temperatura rilevate dalla sonda del compressore e dalla misurazione all'interno dell'armadio.

- "TIPO SONDE"; indica il tipo di sonde di temperatura utilizzata.
- "RITARDO ALM.PORTA"; Tempo in secondi dopo il quale vengono riattivate le ventole a seguito del blocco causato dalla porta aperta.
- "MAX ACCENSIONE"; Tempo massimo espresso in minuti di funzionamento continuato del compressore. Il superamento di questa soglia determina una pausa forzata del compressore.
- "VIS TEMPERATURA"; Selezionando YES o NO è possibile visualizzare o meno la temperatura dell'armadio sul menù cliente

2.4.7. Allarmi macchina

E' possibile impostare degli allarmi che permettono di segnalare eventuali anomalie.

Più precisamente è possibile definire un allarme che segnala quando la temperatura è al di sopra di un determinato valore o quando si verifica una mancanza di alimentazione elettrica.

2.4.7.1 Allarme temperatura

E' possibile definire un allarme che inibisce le vendite quando la temperatura è al di sopra di un determinato valore (ALM. TEMPERATURA) per un determinato tempo (RITARDO ALLARME).

I valori di allarme sono configurabili dal menù "CONTROLLO TEMPERATURA", selezionabile dal MENU PRINCIPALE ed appariranno con la seguente schermata:



| CONTR. TEMPERATURA | ALT |
|--------------------|------|
| TEMP. OFFSET2 | -3.0 |
| TIPO SONDE | 2K |
| TEMP. MIN. SBRIN. | -17 |
| RIT. ALM. PORTA | 10 |
| MAX ACCENSIONE | 60 |
| SOGLIA INVERNO | 22.4 |
| VIS. TEMPERATURA | YES |
| ALM. TEMPERATURA | 6.0 |
| RITARDO ALLARME | 5 |

Nell'esempio l'allarme temperatura è impostato a 6°C, mentre il ritardo di allarme a 5 minuti.

Questo significa che se la temperatura dell'armadio è superiore a 6°C per più di 5 minuti l'armadio

interessato viene inibito nella vendita.

Per ripristinare l'armadio inibito è necessario entrare nel menù tecnico e ritornare nel menù cliente.

Generalmente la temperatura di allarme potrà essere posizionata intorno ai 12/16 °C.

Per un corretto funzionamento di questo allarme è necessario fare attenzione ad impostare una temperatura di allarme superiore alla temperatura di funzionamento.

Per eliminare questo controllo è necessario impostare a "0" il ritardo di allarme.

2.4.7.2 Allarme mancanza tensione elettrica

Qualora la macchina per qualsiasi motivo rimanga senza alimentazione elettrica, e quest'ultima ritorni dopo un determinato periodo, è possibile impostare un' allarme che segnali questo evento tramite un SMS e agisca con il blocco dell'armadio se il periodo senza alimentazione supera la soglia del "MINUTI F. SERVIZIO"

Questo controllo è disponibile nel menù "FASCE ORARIE" ed è regolato da due fasce temporali impostabili che misurano il tempo in minuti di mancata alimentazione elettrica.

La prima soglia, "MINUTI PER SMS", invia un SMS qualora la macchina al riavvio misuri un tempo di mancata alimentazione superiore a questa soglia.

La seconda soglia, "MINUTI F. SERVIZIO", inibisce la vendita dei prodotti se il tempo di mancata alimentazione è maggiore del valore impostato.



| FASCE ORARIE | T |
|------------------------|------------|
| FASCIA 1 FINE | 0 |
| FASCIA 1 ETA | 0 |
| FASCIA 1 ABIL. | NO |
| FASCIA 1 V. FORZATA | YES |
| SPENTA DALLE | 0 |
| SPENTA ALLE | 0 |
| CONTROLLO ALIM. | YES |
| MINUTI PER SMS | 15 |
| MINUTI F. SERVIZIO | 30 |

Nell'esempio sopra riportato la macchina invierà un SMS di allarme se il periodo senza alimentazione elettrica è durato più di 15mm, e bloccherà le vendite se il periodo è stato superiore a 30 minuti.

2.4.8. Test armadio

Sezione del programma per il controllo e la verifica di funzionamento per le periferiche che compongono il distributore. Per entrare nella sezione di programma che gestisce i test delle periferiche, dal MENU PRINCIPALE, selezionare la voce “GESTIONE ARMADIO” quindi “TEST ARMADIO”; apparirà il seguente menù:

| |
|---------------------------------|
| TEST ARMADIO |
| RIAVVOLGI CORSIE |
| TEST CORSIE |
| TEMPERATURE (TA) |
| EVAPORATORE (TE) |
| ARMADIO: PO=N ZERO=Y MAX=N |
| FRIGO : FR=N NF=N |
| CASS: OP=N CL=Y PR=N F=N |
| |

Voce - RIAVVOLGI CORSIE, funzione ad uso tecnico per effettuare il riavvolgimento di tutte le corsie dell'armadio prescelto; evidenziando la voce con il cursore e premendo il tasto di conferma “#” si attiva il riavvolgimento che avviene partendo dal il primo motore in basso a sinistra per procedere sequenzialmente fino all'ultimo motore in alto a destra.

Voce – TEST CORSIE, funzione ad uso tecnico che permette di eseguire un test di funzionamento sequenziale di tutte le corsie presenti nell'armadio.

Voce – TEMPERATURA TA e TE, indica rispettivamente la temperatura ambiente e temperatura evaporatore dell'armadio scelto.

Voce - ARMADIO: indica lo stato dei sensori relativi al controllo della porta dell'armadio e dell'ascensore; possono assumere lo stato logico “Y” per indicare sì, oppure “N” per indicare no;

PO - sensore micro PORTA ARMADIO; PO=Y/N (Y se porta aperta, N se porta chiusa)

ZERO – sensore ottico inferiore ascensore; ZERO=Y/N (Y se sens. interrotto, N se sens. libero)

MAX - sensore micro superiore ascensore; MAX=Y/N (Y se premuto, N se non premuto).

Voce – FRIGO: FR= Y NF= N, indica lo stato di attività rispettivamente per “FR” il frigo e per “NF” lo sbrinamento; possono assumere lo stato logico “Y” per indicare sì, cioè il raffreddamento o lo sbrinamento sono in azione oppure “N” per indicare che gli stessi non sono attivi.

Voce – CASS - (VERIFICA FUNZIONAMENTO GRUPPO CASSETTONE)

permette di verificare il funzionamento del cassettoni e delle parti che lo compongono quali sensori ed il motore leggendo il loro riscontro direttamente sul display.

Per arrivare a questa sezione di programma, dal MENU PRINCIPALE selezionare la voce "GESTIONE ARMADIO" quindi "TEST ARMADIO".

Posizionando il cursore sull'ultima voce "CASS:."; agendo sul tastierino numerico è possibile abilitare i comandi per l'apertura o chiusura della ghigliottina del cassetto e per l'attivazione del magnete di blocco cassetto, secondo lo schema sotto riportato:

| |
|---------------------------------|
| TEST ARMADIO |
| RIAVVOLGI CORSIE |
| TEST CORSIE |
| TEMPERATURE (TA) |
| EVAPORATORE (TE) |
| ARMADIO: PO=N ZERO=Y MAX=N |
| FRIGO : FR=N NF=N |
| CASS: OP=N CL=Y PR=N F=N |



- 0 = CHIUDO GHIGLIOTTINA CASS
- 1 = APRO GHIGLIOTTINA CASS
- 2 = AZIONE SBLOCCO MAGNETE/CASS
- 3 = AZIONE BLOCCO MAGNETE/CASS

Corrispondentemente all'apertura e chiusura del cassetto posso verificare il funzionamento dei micro che indicano il suo stato:

- OP - micro ghigliottina aperta OP=Y/N (Y se aperta, N se chiusa)
- CL - micro ghigliottina chiusa CL=Y/N (Y se aperta, N se sens. libero)
- PR - sensore ottico tasca aperta/chiusa PR=Y/N (Y se tasca chiusa, N se tasca aperta)
- F - non installato

2.4.9. Parametri armadio

dati preimpostati variabili solamente con supporto tecnico Magex.

“PW. PORTA”; Indica la velocità della ghigliottina

“ACC. PORTA”. Indica l'accelerazione e la decelerazione della ghigliottina

“ TIMEOUT PORTA”. Tempo massimo richiesto per la chiusura della porta, oltre al quale la ghigliottina ritenta una ?

“DELAY STOPMICRO”. Dopo l'accensione del micro la ghigliottina continua a spingere sullo stesso per un tempo pari al valore impostato espresso in millisecondi.

“PRELIEVO FORZATO”. Se YES significa che non è possibile erogare un'altro prodotto se prima non è stato prelevato il prodotto precedentemente erogato.

“CONTRASTO DISPLAY”. Variando il valore è possibile variare il contrasto dei display, se presenti in macchina.

“VENT.VETRO T. ON”. Indica il tempo in secondi di funzionamento delle ventole poste sopra la vetrina (SE PREVISTE). Se a 0 la funzione è disabilitata.

“VENT:VETRO T: OFF” Indica il tempo in secondi di fermo delle ventole poste sopra la vetrina (SE PREVISTE). Se a 0 la funzione è disabilitata.

“SPEGNI VENTOLE”. Spegne le ventole durante l'erogazione del prodotto

“RIT.SBLOCCO PORTA”. Se è impostato YES la ribalta del cassetto è sbloccata solo quando la ghigliottina è completamente chiusa.

2.4.10. Periferiche armadio

dati preimpostati variabili solamente con supporto tecnico Magex

2.4.11. Log temperatura

Mappa dell'andamento della temperatura all'interno del distributore.

Nelle macchine refrigerate è possibile accedere alla lettura delle temperature registrate nell'armadio.

Ciò avviene tramite la visualizzazione nel menù tecnico di un LOG di temperatura che riporta, per ogni singolo armadio, la temperatura rilevata ad intervalli di 30 minuti.

Per accedere a questi dati è necessario selezionare dal MENU PRINCIPALE, la voce GESTIONE ARMADIO (1 o 2), quindi “LOG TEMPERATURA”.

| LOG TEMPERATURA P01 ALT | | | |
|-------------------------|-------|-----|-------|
| 29/11 | 12:00 | 5.0 | -1.2 |
| 29/11 | 11:30 | 5.0 | -0.9 |
| 29/11 | 11:00 | 5.0 | -0.1 |
| 29/11 | 10:30 | 4.5 | -4.3 |
| 29/11 | 10:00 | 8.0 | -2.3 |
| 28/11 | 19:00 | 5.3 | 1.4 |
| 28/11 | 18:30 | 4.5 | -3.8F |
| 28/11 | 18:00 | 5.0 | 0.2 |
| 28/11 | 17:30 | 4.5 | -3.6 |

Apparirà la seguente schermata: (P01 sta a ricordare che stiamo leggendo i dati dell'armadio nr° 1)
 Questa sequenza di dati rappresenta le registrazioni della temperatura effettuate dalla macchina.
 Ogni riga corrisponde ad una registrazione ed indica nel dettaglio:

29/11 (Data, espressa in giorno/mese)

12:00 (ora in hh:mm)

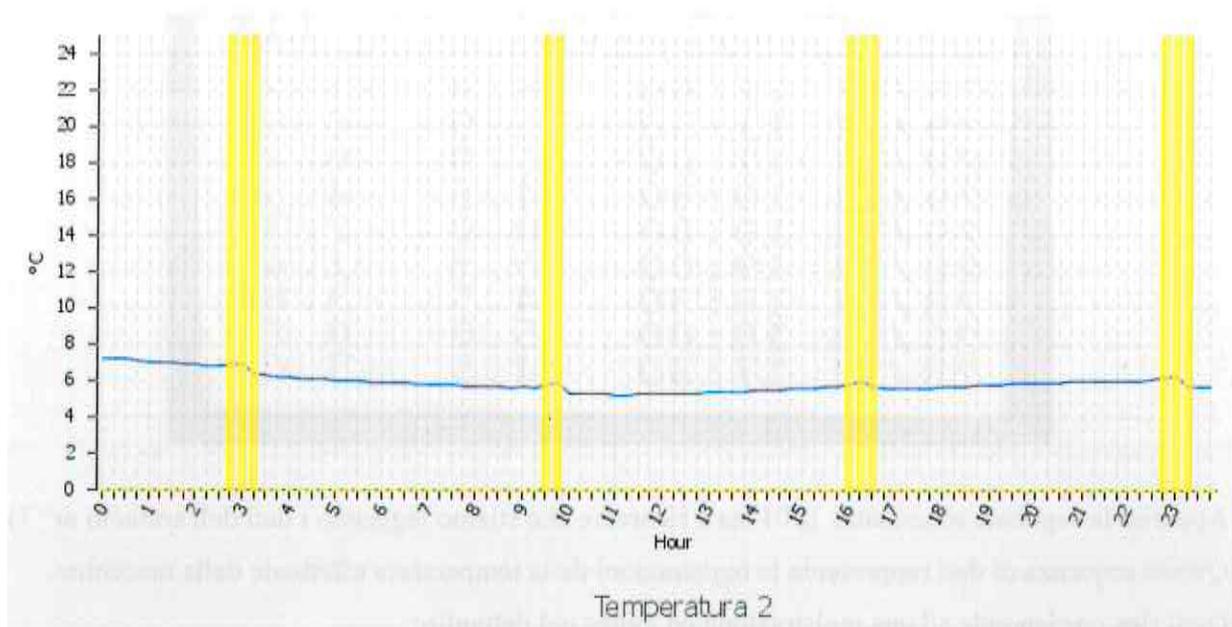
(temp.°C all'interno dell'armadio)

(temp.°C dell'evaporatore)

Questo ad indicare che il giorno 29 Novembre alle 12:00 la temperatura all'interno dell'armadio era di 5.0 °C, mentre l'evaporatore era a -1.2°C.

Per inteso l'evaporatore è il lato freddo del frigorifero ed è normale osservare temperature negative. Si possono scorrere le registrazioni verso l'alto o il basso con i rispettivi tasti "B" e "C" della tastiera.

Se la macchina è configurata per inviare i dati al server web, è possibile visualizzare e stampare il grafico relativo all'andamento della temperatura per il giorno selezionato, come da foto seguente:



Le bande gialle corrispondono ai periodi di sbrinamento del gruppo refrigerante.

PARAMETRI ESPULSIONE dati preimpostati variabili solamente con supporto tecnico Magex

2.4.12. Parametri espulsione

- 1 "PWM AVANTI"
- 2 "PWM AVANTI MIN"
- 3 "DELAY PWM MIN"
- 4 "TIMEOUT AVANTI"
- 5 "PWM INDIETRO"
- 6 "TIMEOUT INDIETRO"
- 7 "ACCELERAZIONE"
- 8 "DECELERAZIONE"
- 9 "FILTRO SWITCH"
- 10 "DELAY STOP AV"

2.5. Gestione consolle

Attraverso questo MENU si accede ad alcune opzioni che generalmente si impostano in fase di installazione per poi rimanere invariate.

| | |
|----------------------|----------|
| MENU' CONSOLE | T |
| RENDIRESTO | |
| PREMI | |
| PARAMETRI CONSOLE | |
| TEST CONSOLE | |
| GESTIONE CREDITO | |
| FASCE ORARIE | |
| MULTI LINGUA | |

2.5.1. Rendiresto

Funzione ad uso tecnico per configurare i parametri relativi ai resti quali: MASSIMO RESTO cioè la quantità massima erogabile dopo un acquisto indipendentemente dal credito inserito; RESTO SUBITO, se abilitato il distributore provvede a distribuire il resto appena conclusa l'erogazione del prodotto; RITARDO RESTO, parametro di tempo per effettuare un ulteriore acquisto prima dell'erogazione del resto (devo porre resto subito = N). Nel caso in cui nella macchina venga montato come lettore banconote lo **SMART PAYOUT** nel menù verranno inserite 5 voci con la dicitura SMART MAX [x.xx] dove x.xx sono 5.00, 10.00, 20.00, 50.00 e 100.00. Spostandosi sopra queste voci e digitando un numero e dando conferma con # andremo a decidere il numero massimo di banconote per quel taglio che possiamo immagazzinare nella cassetta di riciclo e che quindi possono essere usate come resto. Il numero inserito rimane comunque indicativo, in quanto lo smartpayout può decidere di inserire la banconota nella cassetta dell'incasso in base allo stato della banconota. Può succedere pertanto che se un cliente effettua acquisti con una banconota del taglio scelto come resto e il numero di banconote nel renderesto è minore rispetto alla quota massima inserita, il lettore invia la banconota alla cassetta dell'incasso e non alla cassetta del resto.

2.5.2. Premi

è possibile stabilire 2 tipi di premi per le tessere POINT 24: PREMIO PERCENTUALE e PREMIO ASSOLUTO.

| PREMI | A1T |
|---------------|------------|
| SOGLIA PERC. | 20.00 |
| PERCENTUALE | 10 |
| SOGLIA PREMIO | 0 |
| PREMIO | 0 |

Premio percentuale: viene ricaricato in tessera un premio in percentuale al raggiungimento di una soglia di ricarica stabilita (impostata alla voce soglia percentuale). Ad esempio se imposto premio percentuale a “10%” quando ricarico almeno 20€ ho un premio del 10% quindi pari a 2€, se ne ricarico 30€ ho un premio di 3€, e così via.

Premio Assoluto: viene ricaricato in tessera il valore stabilito (voce PREMIO) al raggiungimento di una soglia (voce SOGLIA PREMIO). Esempio se ricarico 20€ ho un premio di 5€, ma se ne ricarico 40€ ho sempre un premio di 5€. I due premi possono essere cumulati. Esempio premio percentuale da 20€ in su, ed al raggiungimento della ricarica di 50€ un ulteriore bonus di 5€.

2.5.3. Parametri console

funzione del programma per configurare i parametri del distributore quali:

Controllo porta: parametro di tempo espresso in secondi; a seconda del tipo di distributore (bandelle / ghigliottina) stabilisce il tempo oltre il quale chiudere le bandelle o la ghigliottina del cassetto.

Controllo utente: parametro di tempo espresso in secondi; stabilisce il tempo di inattività oltre il quale il distributore chiude automaticamente bandelle o ghigliottina.

Ticket per resto: assume il valore YES oppure NO; nell'ipotesi che il distributore non riesca ad erogare il resto, lo stesso rilascia uno scontrino al cliente con indicato il resto dovuto ma non erogato; funzione attiva con stampante installata.

Sulle macchine con touch il file di testo per generare il ticket si trova nel seguente percorso:

c:\\magexgui\\bin\\ticket_credit.txt

Vendita forzata: assume il valore YES oppure NO; se abilitata, a credito inserito obbliga l'acquirente all'acquisto di un prodotto.

Chiudi subito: assume il valore YES oppure NO relativamente alla chiusura della ghigliottina immediatamente dopo l'acquisto di un prodotto.

Beep prelievo: assume il valore YES oppure NO a secondo se si desidera abilitare o meno l'avviso acustico per l'avvenuta erogazione del prodotto.

Illuminazione: assume il valore YES oppure NO: tiene acceso o spento l'illuminazione del distributore: il relativo tempo di accensione o spegnimento viene configurato alla voce illuminazione start e illuminazione stop.

Ticket vendita: assume il valore YES oppure NO; abilita il rilascio di uno scontrino che attesta l'avvenuta vendita del prodotto; il titolo non è fiscale; funzione attiva con stampante installata.

Sulle macchine con touch il file di testo per generare il ticket si trova nel percorso:

c:\magexgui\bin\ticket.txt

2.5.4. Test console

Sezione del programma per verificare il funzionamento dei componenti installati sul distributore; a seconda delle periferiche presenti, sul menu possono apparire voci diverse come nel caso dei sistemi per l'erogazione del resto che, a seconda del tipo installato, (GETTONIERA, HOPPER oppure SMARTHOPPER) il menu può apparire come rappresentato in figura "A", figura "B" oppure figura "C"

figura "A" - sistema per il resto con gettoniera

| |
|--------------------|
| TEST CONSOLE |
| MODEM |
| TEST PRINTER |
| GETTONIERA STOCK |
| GETTONIERA SCALING |
| GETTONIERA DECIMAL |

Figura "B" - sistema per il resto tramite hopper

| |
|--------------|
| TEST CONSOLE |
| MODEM |
| TEST PRINTER |
| HOPPER 1 |
| HOPPER 2 |
| HOPPER 3 |

Figura "C" - sistema per il resto tramite **Smarthopper**

| |
|--------------|
| TEST CONSOLE |
|--------------|

| |
|------------------|
| SMART HOPPER TOT |
| SMART CNT [0.05] |
| SMART CNT [0.10] |
| SMART CNT [0.20] |
| SMART CNT [0.50] |
| SMART CNT [1.00] |
| SMART CNT [2.00] |

- - **sottomenù MODEM:** verifica il funzionamento del modem, assume 3 valori in conseguenza allo stato dell'apparecchio;

modem – OK quando è funzionante e in copertura; il numero presente a fianco indica il livello di copertura

modem – NOMOD quando manca la comunicazione tra scheda Master e modem

modem – NO NET quando il modem è funzionante ma NON in copertura (es per la mancanza di campo, mancanza scheda SIM, mancanza antenna, ecc ecc);

- **sottomenù TEST STAMPANTE:** verifica il funzionamento della stampante; posizionare il cursore sulla voce e premere conferma; la stampante esibirà una stampata con alcune voci riportate

Dettaglio figura “A” - (sistema per il resto con gettoniera)

- **sottomenù GETTONIERA STOCK** indica il valore contenuto e quindi caricato nella gettoniera
- **sottomenù GETTONIERA SCALING** parametro di scaling della gettoniera, generalmente fissato a 5
- **sottomenù GETTONIERA DECIMAL** parametro che indica il numero di decimali

dettaglio figura “B” - (sistema per il resto tramite hopper)

- **sottomenù HOPPER 1 – 2 - 3** per eseguire il test di funzionamento, posizionare con il cursore sulla voce dell' hopper desiderato, impostare un numero e confermare. L'hopper inizierà ad erogare la quantità di monete pari al numero precedentemente impostato.
- **sottomenù SMARTHOPPER TOT** indica il totale in euro di monete contenute dallo smarthopper. Per togliere monete allo smarthopper posizionare il cursore su questa voce e digitare l'ammontare di credito che vogliamo rimanga all'interno dello smarthopper e dare ok con #. Lo smarthopper inizierà ad erogare la differenza in monete tra il totale al suo interno e la cifra inserita a video.
- **sottomenù SMART CNT[x.xx]** indica il numero di monete per ogni taglio (5, 10, 20, 50 cent e 1, 2 euro) presenti all'interno dello smarthopper. Per togliere le monete di un solo taglio,

posizionarsi su una delle voci SMART CNT[x.xx] e digitare il numero di monete del taglio prescelto che vogliamo rimangano all'interno dello smarthopper e poi digitare # per confermare. Lo smarthopper inizierà ad erogare la differenza tra il totale e il numero da noi inserito, di monete del taglio prescelto.

- **sottomenù CARICAMENTO ATTIVO.** Questa funzione permetterà di inserire monete nello smarthopper. Ciò si rende necessario al primo avviamento o nel caso in cui venga erogata molta moneta come resto.

Posizionarsi sopra alla voce premere 1 e poi # per attivare il caricamento.

Sono possibili due tipi di caricamento.

1. Inserendo le monete tramite il lettore monete (fare l'operazione a porta consolle chiusa)
2. Spostandosi nella voce SMART CNT [x.xx], digitando il numero di monete totali che andremo ad inserire per ogni taglio e poi confermando con # .A questo punto il numero di monete del taglio verrà aumentato al numero inserito, anche il credito tot dello smarthopper verrà aumentato. Non resta altro che inserire **direttamente** nello smarthopper il **quantitativo di monete esatto la differenza tra il totale inserito e il numero visualizzato prima della digitazione.**



Una volta terminato il caricamento spostarsi sulla voce CARICAMENTO ATTIVO premere 0 e poi # per confermare. Ad esempio:

```

BELT: AN=Y PS=Y
SMART HOPPER TOT 0.00
SMART CNT I 0.05I 0
SMART CNT I 0.10I 0
SMART CNT I 0.20I 0
SMART CNT I 0.50I 0
SMART CNT I 1.00I 0
SMART CNT I 2.00I 0
MONEY LOAD ACTIVE YES

```

```

BELT: AN=Y PS=Y
SMART HOPPER TOT 0.00
SMART CNT I 0.05I 0
SMART CNT I 0.10I 0
SMART CNT I 0.20I 50
SMART CNT I 0.50I 0
SMART CNT I 1.00I 0
SMART CNT I 2.00I 0
MONEY LOAD ACTIVE YES

```

```

BELT: AN=Y PS=Y
SMART HOPPER TOT 10.00
SMART CNT I 0.05I 0
SMART CNT I 0.10I 0
SMART CNT I 0.20I 50
SMART CNT I 0.50I 0
SMART CNT I 1.00I 0
SMART CNT I 2.00I 0
MONEY LOAD ACTIVE NO

```

Se nella macchina è installato il lettore banconote SMARTPAYOUT vengono aggiunte al menù altre 5 voci SMART CNT[x.xx] dove il x.xx può essere 5.00, 10.00, 20.00, 50.00 e 100.00 .

In questo caso la cifra indica la quantità di banconote del taglio indicato dentro alla cassetta di riciclo. È possibile decidere di svuotare la cassetta di riciclo digitando il numero di banconote per ogni taglio che vogliamo rimanga dentro al riciclatore e dando conferma con #. Le banconote verranno spostate dal riciclatore alla cassetta dell'incasso.

Per ricaricare il riciclatore spostarsi sulla voce CARICAMENTO ATTIVO premere 1 e # per confermare e iniziare ad inserire le banconote. Queste banconote inserite verranno sempre inserite all'interno del riciclatore, è così possibile superare il numero di banconote massimo impostato nel menù RENDIRESTO.

2.5.5. Gestione credito

funzione del programma per configurare alcuni parametri dei sistemi di pagamento come la scelta di accettare o meno un taglio di banconota, o di una moneta, l'impostazione del credito massimo caricabile nel distributore, la gestione del credito sulle tessere.

Abilitare/disabilitare le banconote e/o le monete dei lettori: posizionarsi sulla riga della banconota o della moneta che si vuole abilitare/disabilitare; premere il tasto 1 per abilitare (YES) o il tasto 0 per disabilitare (NO) la banconota o la moneta scelta.

Configurazione del massimo credito: oltre a disabilitare alcune banconote è possibile limitare il credito massimo accettato dal distributore, impostando sulla voce MASSIMO CREDITO il valore desiderato. Verificare che questo valore sia compatibile con il taglio di banconota più alto accettato dal lettore. Ad esempio con massimo credito 20€, la macchina non accetterà le banconote da 50€.

Ricaricare il credito nelle tessere: selezionare l'opzione VAL.TESSERE (questa voce è accessibile solamente se si è inserita la password tecnico) digitare l'importo che si vuole ricaricare e confermare con il tasto #, inserire la tessera. Se si vogliono caricare più tessere con lo stesso valore inserire in sequenza le tessere avendo l'accortezza di attendere l'avvenuta scrittura segnalata da un "BIP" acustico. Alla fine premere *.

N.B.: Questa operazione va fatta esclusivamente con tessere nuove e comunque con tessere che non abbiano già del credito all'interno. Il valore premio non viene ricaricato.

| GESTIONE CREDITO | | | A1T |
|------------------|---|---------|------|
| MASSIMO CREDITO | | | 90 |
| RESET CREDITO | | | 600 |
| BANCON. 1 | [| 5.00] | YES |
| BANCON. 2 | [| 10.00] | YES |
| BANCON. 3 | [| 20.00] | YES |
| BANCON. 4 | [| 50.00] | YES |
| BANCON. 5 | [| 100.00] | NO |
| MONETA 1 | [| 0.05] | YES |
| MONETA 2 | [| 0.10] | YES |
| MONETA 3 | [| 0.20] | YES |
| MONETA 4 | [| 0.50] | YES |
| MONETA 5 | [| 1.00] | YES |
| MONETA 6 | [| 2.00] | YES |
| VAL.TESSERE | | | 0.00 |



2.5.6. Fasce orarie

in questa sezione del programma è possibile impostare i parametri del distributore relativi alla fascia oraria di funzionamento per le selezioni protette, al controllo dell'età minima dell'utilizzatore, al periodo di funzionamento del distributore durante l'arco delle 24 ore.

Fascia 1 inizio: parametro di tempo, imposta l'ora di inizio blocco delle selezioni protette

Fascia 1 fine: parametro di tempo, imposta l'ora di fine blocco delle selezioni protette

Fascia 1 età: parametro numerico, indica l'età minima di accesso alle selezioni protette.

Fascia 1 abilita: assume il valore YES oppure NO, abilita o disabilita le funzioni di fascia sopra descritte.

F1 vendita forzata: assume il valore YES oppure NO, abilita o meno, l'obbligo di acquisto per le selezioni in vendita protetta una volta inserito il credito.

Spenta dalle: parametro di tempo, indica l'orario di inizio sospensione del servizio di vendita automatica.

Spenta alle: parametro di tempo, indica la ripresa del funzionamento della vendita automatica dopo la sospensione; nel periodo di sospensione il distributore continuerà a mantenere attive tutte le sue funzioni garantendo i valori dei parametri impostati (es. temperature ecc ecc.)

2.5.7. Periferiche consolle

Menu ad uso tecnico accessibile con livello di password superiore; le voci che qui compaiono, si riferiscono prevalentemente a dati e configurazioni impostate dalla casa madre; l'eventuale loro variazione si rende necessaria solo a seguito di interventi tecnici strutturali al distributore e comunque solo con supporto del tecnico Magex.

2.5.8. Multi lingua

Funzione del programma per impostare le lingue dei menù tecnico ed utente.

Per modificare la lingua tecnico è necessario aggiornare il firmware del distributore, mentre per la lingua utente sono disponibili le seguenti selezioni corrispondenti ai numeri:

1 - Inglese

2 - Francese

3 – Italiano

4 - Spagnolo

| MULTI LINGUA | |
|---------------------|----|
| LINGUA TECNICO | 1 |
| LINGUA UTENTE | 1 |
| CAMBIO LINGUAUTENTE | NO |

2.6. Modifica orologio

Funzione per la regolazione della data e dell'ora del distributore; il menu si presenta come sotto schematizzato; per modificare la data o l'ora, posizionare il cursore sopra la voce da cambiare quindi premere conferma (tasto #); apportare la variazione desiderata quindi premere nuovamente il tasto # per confermare e chiudere l'operazione .

MODIFICA OROLOGIO

| | |
|--------|----|
| GIORNO | 22 |
| MESE | 06 |
| ANNO | 15 |
| ORA | 12 |
| MINUTI | 33 |

2.7. Modem GSM / GPRS

Menù di configurazione per l'invio dei dati di funzionamento e delle informazioni di vendita del distributore; è prevista la trasmissione delle informazioni tramite rete GSM oppure tramite rete

GPRS.

Nel caso di trasmissione dati tramite GSM il sistema invierà un messaggio di testo con le informazioni del distributore richieste; posso scegliere di fare inviare entrambe i tipi di informazioni (blocchi distributore e dati vendite), oppure solo uno, solo l'altro o nessuno.

I messaggi relativi alle informazioni di vendita saranno inviati al numero indicato alla voce GSM 1, (è possibile indicare fino a 3 numeri di destinatari per le informazioni di vendita), mentre i messaggi relativi ai "fuori servizio" saranno inviati al numero indicato alla voce ASS; è possibile anche, per i soli dati relativi alle vendite, riceverli dopo l'invio di un messaggio contenente un codice di interrogazione; così facendo posso disattivare la funzione di invio messaggio dati giornaliero richiedendo di consultare le informazioni solamente quando meglio lo desidero.

Nel caso di rete GPRS, il sistema provvederà giornalmente ad inviare le informazioni ad un SITO dedicato; le informazioni saranno poi consultabili dall'utente collegandosi al WEB ed accedendo tramite LOGIN e Password assegnate dal sistema.

Le voci nel menù si presentano come di seguito schematizzato e rispondono alle funzioni sotto specificate.

MODEM GSM / GPRS

GSM 1 +
GSM 2 +
GSM 3 +
ASS
CSRV
CAGG
INVIA INFORMAZIONI SIM
INVIA SMS
ORA INVIO SMS
GPRS ATTIVO
GPRS LOG VENDITE
GPRS LOG TEMPERATURA
GPRS LOG TESSERA
GPRS LOG RIAVVI
GPRS LOG BANCONOTE
GPRS LOG RICARICHE
GPRS SOGLIA
APN:
IP:
NUMERO MSG GPRS
SMS BLOCCO BANCONOTE
MODEM SD LOG

Voce GSM 1 + , indica il primo numero di cellulare al quale inviare le informazioni relative ai dati di vendita del distributore; si ha la possibilità di inserire ulteriori 2 numeri nella voce GSM 2 e GSM

3.

Voce – ASS, indica il numero di cellulare al quale il distributore invierà il messaggio generato dal fuori servizio per un blocco o dall'entrata in funzione del sistema di allarme (se presente).

Voce – CSRV, configurazione non usata

Voce – CAGG, configurazione non usata

Voce - INVIA INFORMAZIONI SIM, funzione ad uso tecnico per la configurazione del sistema di invio dati

Voce - INVIA SMS, assume il valore SI oppure NO, per attivare o meno l'invio dei dati tramite SMS

Voce- ORA INVIO SMS, indica l'ora alla quale si stabilisce l'invio del messaggio dati che verrà effettuato una volta al giorno.

Voce - GPRS ATTIVO, assume il valore NO, SI, YES-OD oppure LAN rispettivamente premendo i tasti 0,1,2,3 sulla tastiera; configura l'attivazione o meno del sistema GPRS e il tipo di collegamento che può essere:

0 = NO non collegato

1= SI sempre collegato

2 = YES – OD collegato solo per il tempo necessario all'invio dei dati

3 = LAN collegato al sistema di rete domestica presente localmente (sperimentale)

N.B. le voci di seguito elencate si riferiscono solamente al sistema di invio dati GPRS

Voce - GPRS LOG VENDITE, assume il valore SI oppure No per l'invio dei dati relativi alla vendita dei prodotti del distributore

Voce - GPRS LOG TEMPERATURA assume il valore SI oppure NO per l'invio dei dati relativi all'andamento della temperatura del distributore

Voce - GPRS LOG TESSERA, assume il valore SI oppure NO, per l'invio dei dati relativi alle tessere

Voce - GPRS LOG RIAVVI, assume il valore SI oppure NO per l'invio del dettaglio numero riavvi effettuati dal distributore.

Voce - GPRS LOG BANCONOTE, assume il valore SI oppure NO per l'invio dell'elenco delle banconote introdotte nel distributore

Voce - GPRS LOG RICARICHE, assume il valore SI oppure NO per l'invio dell'elenco del numero di ricariche effettuate al distributore

Voce - GPRS SOGLIA, indica la dimensione che deve raggiungere il file di dati per essere inviato

Voce – APN:, acronimo di ACCESS POINT NOTE, varia a seconda dell'operatore telefonico,

necessario per la configurazione del sistema invio dati GPRS

Voce - IP: indirizzo di rete per la destinazione dei messaggi; nel nostro caso, 192.168.1.221

Voce - NUMERO MSG GPRS, indica il numero di messaggi non spediti ma in fase di invio; per azzerare il dato premere la lettera "A"

Voce - SMS BLOCCO BANCONOTE, invia un messaggio SMS nel caso il lettore di banconote non funzioni

Voce - MODEM SD LOG, ad uso solamente tecnico, se abilitato genera un file di log in memoria per poi essere consultato dal personale addetto.

Al distributore possono essere inviati tramite SMS i comandi per ricevere le statistiche di vendita e per forzare un reset del macchinario:

- Invio del messaggio al distributore "STATD" = richiesta di conoscere (ricevere) le statistiche di vendita

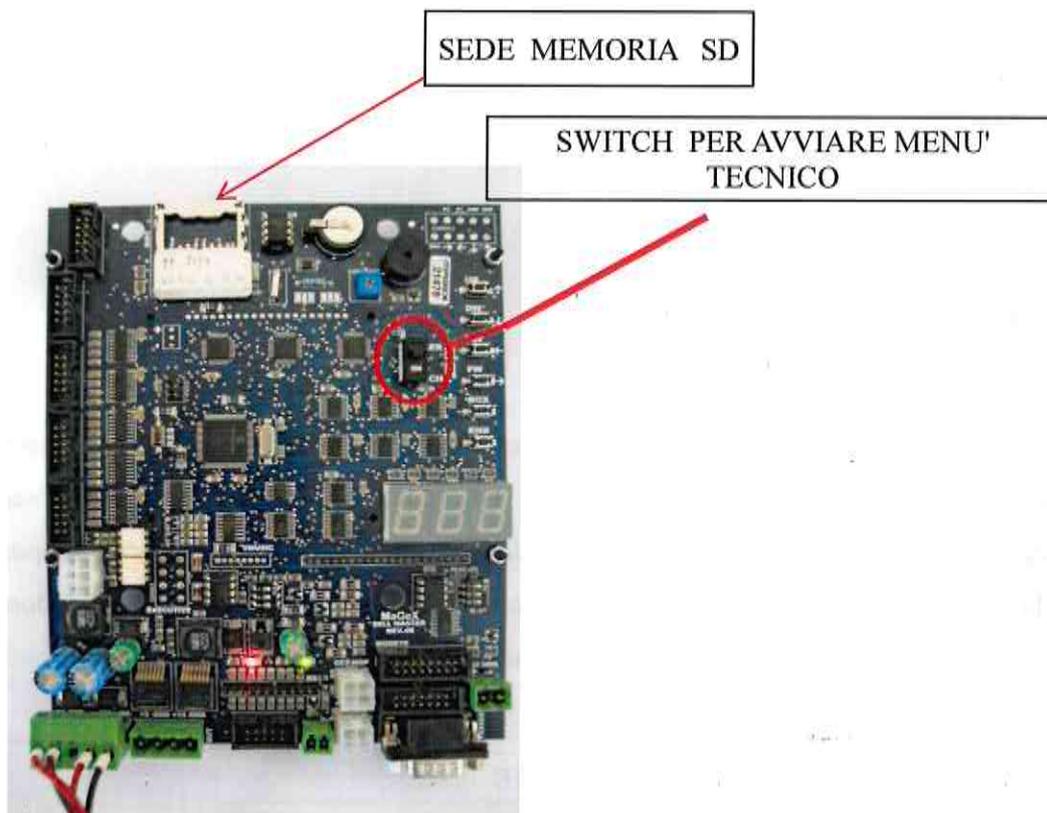
Invio del messaggio al distributore "RESET" = richiesta al distributore di eseguire un RESET (equivalente ad uno spegnimento e riaccensione dell'elettronica del macchinario); prima di eseguire questo comando, il distributore invierà la statistica di vendita.

E' prevista anche, tramite l'inserimento di una LOGIN ed una PASSWORD, la possibilità di consultare le statistiche e monitorare le vendite tramite la consultazione dei dati via WEB; per fare questo, collegarsi al sito WWW.DATLERENTCINEMA.IT

Login e Password sono rilasciate da MAGEX srl.

2.8. Memoria SD

Menù prevalentemente ad uso tecnico per la movimentazione dei dati tecnici della scheda elettronica e per le eventuali operazione di aggiornamento. La sede della memoria SD si trova a bordo della scheda Master nella posizione come riportato nella foto. Le voci nel menù si presentano come di seguito schematizzato e rispondono alle funzioni sotto specificate.



| |
|----------------------|
| MEMORIA SD |
| PRESENZA SD |
| PROTEZIONE SCRITTURA |
| ESPORTA DATI |
| IMPORTA DATI |
| IMPORTA TICKET |
| AGGIORNA FIRMWARE |

Voce – PRESENZA SD, indica se la memoria SD è inserita correttamente nel suo alloggiamento

Voce – PROTEZIONE SCRITTURA, indica, una volta inserita la memoria SD, se la stessa è protetta in scrittura dati oppure no.

Voce – ESPORTA DATI, funzione con la quale è possibile trasferire / copiare i dati del distributore alla memoria SD

Voce – IMPORTA DATI, funzione con la quale è possibile trasferire i dati da una memoria SD al distributore.

Voce – IMPORTA TICKET, funzione per impostare l'intestazione del “biglietto” o “ticket” rilasciato dalla stampante (se presente)

Voce – AGGIORNA FIRMWARE, funzione per l'aggiornamento delle versioni software del distributore

2.9 Parametri espulsione

Menu ad uso tecnico; le voci che qui compaiono, si riferiscono prevalentemente a dati e configurazioni impostate dalla casa madre; l'eventuale loro variazione si rende necessaria solo a seguito di interventi tecnici strutturali al distributore e comunque solo con supporto del tecnico Magex. Le voci nel menù si presentano come di seguito schematizzato e rispondono alle funzioni sotto specificate (i parametri riportati si intendono indicativi) ,

| PARAMETRI ESPULSIONE | |
|-----------------------------|------|
| PWM AVANTI | 980 |
| PWM AVANTI MIN | 850 |
| DELAY PWM MIN | 350 |
| TIME OUT AVANTI | 1000 |
| PWM INDIETRO | 600 |
| TIME OUT INDIETRO | 1000 |
| ACCELERAZIONE | 300 |
| DECELERAZIONE | 100 |
| FILTRO SWITCH | 25 |
| DELAY STOP AV | 85 |

2.10. Versioni

Menù attraverso il quale è possibile conoscere la versione del programma installato sul processore della scheda Master e quello della scheda Slave. Per leggere la versione è sufficiente, dal menù principale, posizionare il cursore sopra la scritta versione e premere il tasto “#” di conferma. Apparirà un menù simile a quello sotto riportato con elencato il nome delle schede e accanto la relativa versione installata.

| VERSIONI | |
|-----------------|--------|
| VERSIONE MASTER | X.X..X |
| VERSIONE SLAVE | X.X..X |

2.11. Reset forzato

Funzione del programma con la quale è possibile effettuare un reset delle scheda Master; l'operazione di reset lanciata da questa voce, equivale allo spegnimento e riaccensione del distributore tranne che per la scheda Slave, che in questa circostanza funge da “comandante” rimanendo sempre attiva per mantenere il controllo del sistema.

3. Manutenzione

CORSIE IN ERRORE – prodotto non disponibile

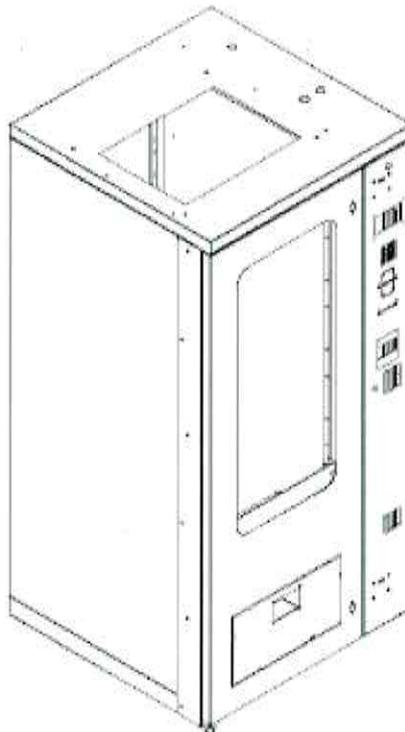
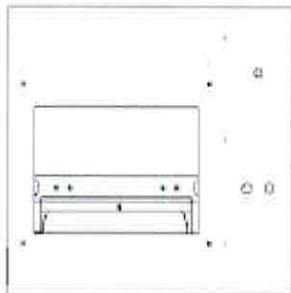
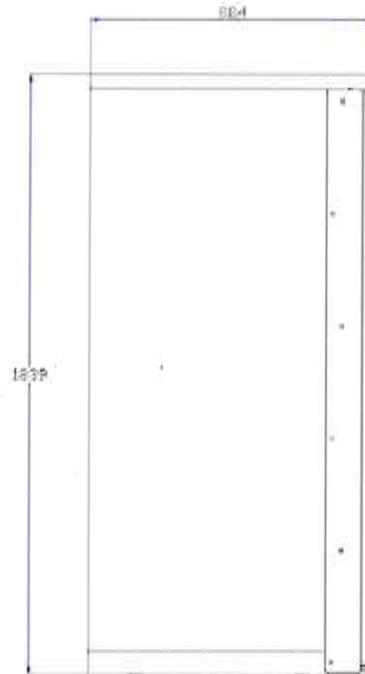
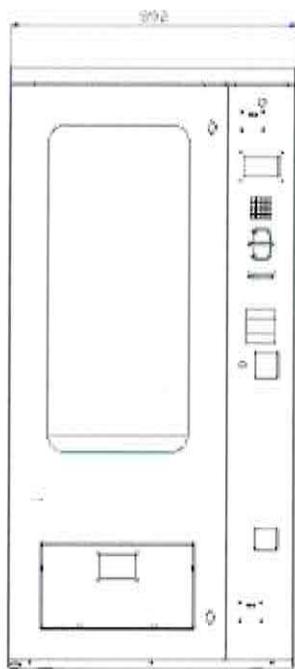
Può accadere che una corsia cessi di funzionare visualizzando il messaggio di errore “PRODOTTO NON DISPONIBILE” all'atto della selezione; generalmente l'errore è “gestito” dalla scheda elettronica che segna il motore della corsia come “fuori servizio”. Per ripristinare il funzionamento, entrare da gestione armadio nel menù mappatura, individuare il piano / motore non funzionante (comparirà la scritta ERR a fianco del motore) posizionare il cursore sul motore in oggetto e premere il pulsante “A” sulla tastiera. In questo modo si ripristinerà il funzionamento del motore e riapparirà la scritta “YES” al suo fianco.

| MAPPATURA PIANO 3 | | AIT |
|--------------------------|-----|-------|
| NUMERO MOTORI | | 8 |
| POSIZIONE | | FRONT |
| TIPO RIPIANO | | A |
| MOT. 31 | YES | [01] |
| MOT. 32 | YES | [01] |
| MOT. 33 | YES | [01] |
| MOT. 34 | ERR | [01] |
| MOT. 35 | YES | [01] |
| MOT. 36 | YES | [01] |
| MOT. 37 | YES | [01] |

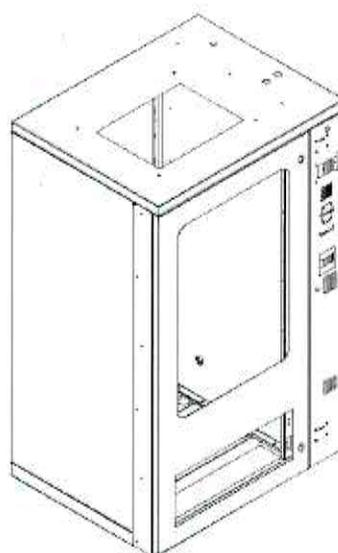
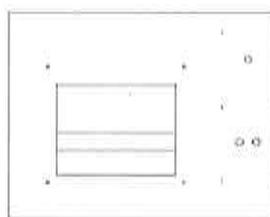
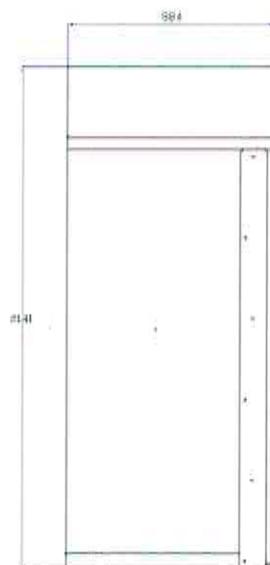
← PREMERE TASTO "A"

Dopo questa operazione l'errore deve scomparire e il motore deve rimettersi a funzionare. In caso contattare il supporto tecnico.

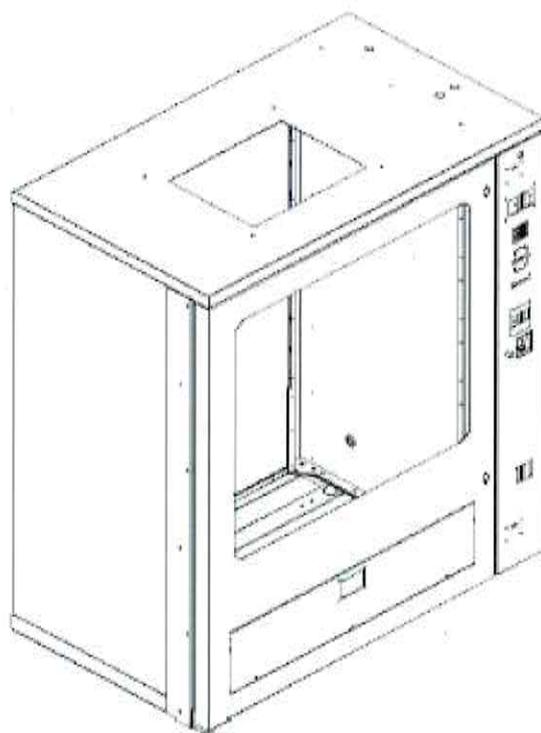
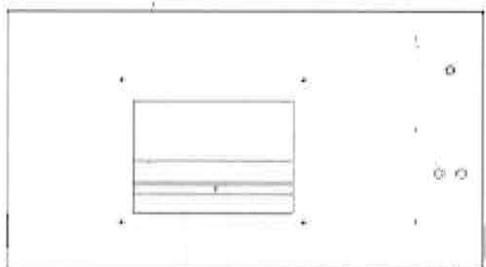
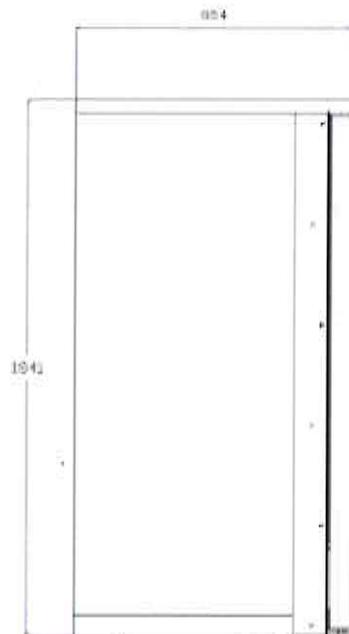
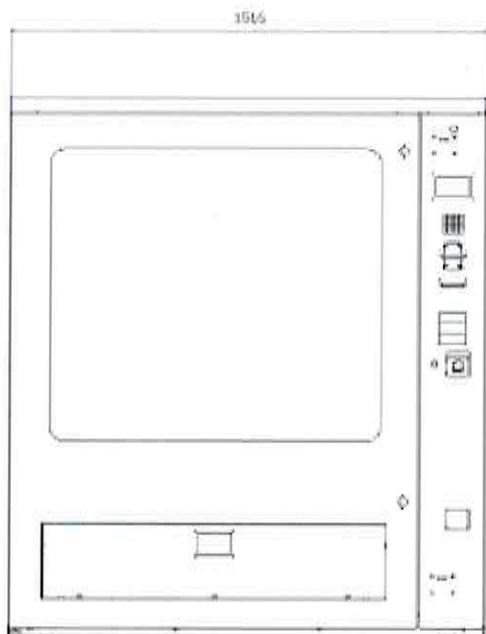
SMART



EVO



PRO



PRO VISION

